

# 供应龙门式涂胶机

产品名称	供应龙门式涂胶机
公司名称	南京纽迈工程材料有限公司
价格	178000.00/台
规格参数	品牌:迈德杰 型号:NMF002 加工定制:是
公司地址	南京市栖霞区九龙山路4号
联系电话	86-025-85300701 18913855212

## 产品详情

NMF002系列聚氨脂涂胶机，能对应不同应用方式将混合液浇注在平板工件、凹槽或各种异形模具内，混合液通过化学反应发泡为密封圈，并且与工件粘贴牢固。自动化现场浇注发泡的密封圈，是连续性的生产过程，转角与接点平滑，直接与工件粘合，因此不论在密封、防潮、仿水、隔音、避震缓衡、绝缘等物理特性皆有最佳表现，能完全符合 UL/CE 安全规范认证及MIL-STD-167防震及EN50298仿水仿尘测试。

### 一、涂胶机用途：

本机型广泛用于软泡（半硬泡、高回弹、慢回弹）等无规则形状的聚氨酯制品，主要使用于工业配电箱密封条、灯具密封条、汽车内外饰件/滤清器密封条、发动机密封条、电子产品密封条等。

### 二、涂胶主机特点：

- 1、使用高精度计量泵，变频调速电机、配比调整范围宽，品质可靠。
- 2、浇注、清洗、气冲等工作程序由内部控制器（PLC）自动控制，温度、压力、转速等数字显示。
- 3、采用耐酸不锈钢料罐，管道内附水循环，料罐内防湿干燥杯，确保原料品质，温度稳定。
- 4、原料在高速混合时采用防逆装置，解决了浇注时的倒料问题。
- 5、机械手移动轨迹控制采用人机对话界面或电脑控制（可选）。PLC控制可记忆50种规格。电脑则直接调用任意形状。

### 三、主要技术参数：

- 1、采用低速高精度齿轮泵，根据不同胶水的粘度调节出胶速度，比例调节范围1：1～10：1可调。
- 2、吐出枪部位带有漏液防止阀，可有效的防止漏液。
- 3、采用动态混合搅拌系统，配自动清洗装置，清洗方便。
- 4、双齿轮泵供料，可持续定量出胶，每次出胶量1克以上任意调节，出胶精度±1%。
- 5、供料桶采用不锈钢制作。
- 6、控制系统采用PLC或电脑控制技术，变频调速电机精确的比例泵配比计量，比例参数设定，文本显示，方便人机沟通。
- 7、工作电源380V、50HZ、控制电源24V、50HZ。
- 8、外形尺寸：约为2000\*1500\*1500mm

#### 四、涂胶机结构：

- 1、涂胶主机包括：机架，原液罐、过滤系统、计量系统、清洗系统、涂胶机头部分、电器控制系统等组成。
- 2、机械手包括：机架、移动滑台、电器控制系统等组成。

#### 五、设备的主要组成部分：

泵：选用低速高精度计量泵及精密传动和显示装置。

头：自动三位变换（浇注、清洗）不会超前滞后，浇注后气位移程控自动清洗。

台：模具定位在自分理处控制的万向工作台上，自动浇注圆形，方形或特殊形状滤芯垫。

控：温度、压力、浇注量数显自控。工作台要求微机屏幕运行。

#### 六、设备规格：

外形尺寸	2000*1500*1500mm
电源	工作电源380V 50HZ 控制电源：24V 50HZ
吐出量范围	5—50克/秒可设定
出胶精度	±1%
A、B桶容量	A桶30L B桶20L
灯具加工尺寸	长度设定（0-1600mm）宽度设定（0-1200mm）
工作平台	速度可调（1600mm/sec）
齿轮泵	0.6cc/2.4cc(I不锈钢齿轮泵)
涂胶头	手动控制及自动控制可选

我司生产的自动A、B发泡涂胶机所有重要器件，（如定位模组，电控元件）都采用进口产品，寿命长，质量好！

最小出胶量可设为3g/sec,出胶稳定，拐角无堆胶，无残余料，节省溶剂损耗，符合环保要求。

加热或冷却采用水循环方式。

浇注结构先进，性能稳定，可作前后左右及上下的三维移动，维修简单。

齿轮泵采用不锈钢材质，不易腐蚀，长寿命，低维修。

吐胶头易拆卸，易清洗。

电气部分采用知名品牌，稳定性好。

人机界面对话，直观易操作双工位设计，提高产量，节约成本。