

赛维板式家具数控排钻开料机

产品名称	赛维板式家具数控排钻开料机
公司名称	南京超翰数控设备有限公司
价格	178000.00/个
规格参数	品牌:赛维 型号:S8 产地:江苏南京
公司地址	中国江苏南京市溧水区洪蓝工业集中区
联系电话	86-25-52731622 15895947620

产品详情

机器配置明细

- 1、有效加工行程：X轴1300，Y轴2500，Z轴200mm
- 2、导轨：台湾产原装直线导轨，H型
- 3、上下料台：配备红外升降机和送料台，只需一个小工就可以操作机器
- 4、斜齿条：Y轴高精度斜齿条。
- 5、滚珠丝杠：Z轴台湾TBI高精度丝杆
- 6、控制系统：台湾新代/台达控制系统，运行稳定操作简单易学
- 7、主轴：进口6KW主轴一支，国产6KW主轴一支
- 8、排钻：5+4 型9垂直排钻
- 9、吸附台面：栅格式多孔台面（台湾技术），吸附能力强
- 10、防尘：可满足粉尘收集90%-95%，在主轴外围加装吸尘罩，
- 11、软件：专用设计，拆单，优化排版软件，操作简单
- 12、真空泵：7.5kw水循环真空泵
- 13、主轴转速：6000-24000rpm/分钟

- 14、气缸及气缸元件：台湾亚德克
 - 15、对刀仪：更换刀具可自动检测刀长并把数据自动补偿到系统内
 - 16、光电限位：日本欧姆龙
 - 17、打码机：佳博GP3120型
 - 18、变频器：台湾四方变频器
 - 19、驱动系统：安川/台达伺服电机加精密行星减速机，保证整机运行速度和稳定
 - 20、控制柜内部：电器元件采用法国施耐德品牌
- 20 电压：380V50HZ

机器功能介绍

- 1、定位气缸:每台机器配有独立的夹持缸套的定位气缸（防止上板撞弯气缸轴漏气）减少人工定位板材的时间，方便，简洁！
- 2、自动上料系统：机器配备自动上料平台，自动送料，不需要人工上板材，一人就可以操作多台机器，省时，省工，并且避免对板材表面的刮痕，压印。
- 3、自动下料：机器开完料，气缸推板自动把切割完的板材推到后面工作台上，红光控制自动停止，由工人分捡成品和废料，提高40%产能。
- 4、灰尘回收系统：在机器和后工作台之间有一个灰尘收集箱。当开好的板材由气缸推板推送到后工作台时，板材经过下方的灰尘收集箱时灰尘和一些小废料将进入灰尘收集箱中。（经过工业吸尘器在工作过程中吸收大部分灰尘，剩余的经过收集箱的回收，大大减少了工作车间的粉尘污染）
- 5、真空吸附平台：真空吸附工作台为我们公司定制的电木板材，采用栅格式多孔台面（台湾技术），吸附能力强长时间使用不变形。
- 6、专业优化排版软件：自动计-效果图-报价-拆单-优化排版五道工序一次性完成，全数控傻瓜式操作，省时，省料，更省钱，保质保量，
- 7、软件功能：
 - 设计-效果图-报价-拆单-优化排版-机器加工
 - 拆单的同时自动生成孔位，开槽，切割路径，无需重新定位孔位
 - 下料，开槽，打孔三道工艺一次完成
 - 板材自动排版，自动优化，板材利用率达到最大化
 - 对异型工件的加工更省时，降低对技术工人的依赖

加工的产品精度高，提高产品竞争力