

# 江苏供应百汇净源牌BHDT型定压补水装置

产品名称	江苏供应百汇净源牌BHDT型定压补水装置
公司名称	南京百汇净源环保科技有限公司
价格	13600.00/套
规格参数	品牌:百汇净源 型号:BHDT-800-0.6 公称直径:DN800
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道外沙村村委会办公楼12-49号（注册地址）
联系电话	025-15850709937 15905161231

## 产品详情

概况：

定压补水真空脱气机组是采用国际先进技术研究的实现集中供热及中央空调系统定压、膨胀、补水、真空脱气四位一体的新型设备。该设备在系统中起到稳压、自动补水、膨胀自动泄水，脱除系统内游离气体及溶解气体等作用。使系统始终处于高效、环保、节能的运动状态。

定压补水装置利用气压罐的可调节能力，可自动调节用户水量的变化，当用水量减少或不用水时，可较长时间不启动水泵，达到节能目的。与水塔、高位水箱相比可节省投资约40%-60%。该设备结构紧凑，与其他传统的供水装置相比减少了占地面积，节省了土地资源。本设备全自动运行，无需专人管理，工作可靠。

同时在水循环系统中:一方面存在大量气体，如果不加以脱除容易产生气阻，造成局部或整个系统的循环不畅且冷热不均，以及设备和管道的损坏;另一方面水中含有的氧气使得 供热(制冷)设备、管道和钢制散热器等末端设备腐蚀，穿孔、漏水直接影响到整个系统的安全。该机组中的脱气设备根据亨利定律即:在一定温度及压力下水中溶解一定数量的气体，当温度增加或压力降低时，水中溶解气体将会减少的原理;在不改变水温的情况下通过设备产生真空，将水中的游离气体和溶解气体释放出来，再通过自动排气阀排出系统。脱气后的不饱和水将吸收系统中的气体寻求气水平衡。如此循环，从而脱除系统水中所有气体，确保系统稳定安全运转。

工作原理：

定压补水装置利用气体的可膨胀性进行工作。当定压补水装置经过安装完成后，就可以对压力开关上限P2（水泵停止压力）、下限P1（水泵启动压力）及压力数值进行设定（具体设定值可根据客户需要设定），上述工作完成后可接通电源开始供水。启动水泵，向建筑物管网和稳压罐内充水，由于水是不可压缩的液体，随着水量不断增加，水室的体积也不断扩大，囊形隔膜不断向外扩张而挤压气室，使其体积不断缩小，罐内的压力也不断增高，当达到设定的最高压力P2时，则水泵自动停泵。由于系统中

水的体积减小，系统压力降低时，罐内的气体膨胀将囊中的水压回系统。这样水室体积不断缩小，囊形隔膜不断收缩，当水室内水几乎用完时，罐内压力也降到设计压力 $P_1$ ，此时压力开关碰到设定最低压力触点，水泵则自动开启，使水又充入管网及水室。如此重复上述过程，保证给水系统的用水。以上的运转过程是由压力开关通过电气控制箱控制水泵启停而得以实现的。真空脱气机组在所有闭合水循环系统中都能高效地运转。它的工作原理是将水循环系统中的一部分液体置于真空的环境下，此时液体中的游离态气体及溶解态气体就会释出。之后，这部分已经过脱气处理的、具有吸收性的液体将被注回水循环系统中参加循环。它们会重新吸收系统中的游离态气体和溶解态气体，以再次达到平衡。经过多次这样的过程之后，水循环系统中的游离态气体及溶解态气体就都被去除了。

技术参数：

进出口管径：DN20 工作温度：1~90

环境温度：1~40 电源：380v/50Hz

L/R: L-制冷及冷热双供系统，R-供热系统

产品特性：

- 1、自动定压，自动补水，自动泄水，自动脱除系统内游离气体、溶解气体。
- 2、取消膨胀水箱及大型气压水罐，适用于任何密闭定压补水场所。
- 3、可选用变频控制和一般控制方式，全中文操作界面
- 4、脱气效率和脱氧效率 >99%
- 5、可缩短供热或冷却系统初次注水的排气时间，利于系统的初次调试运行。
- 6、脱除系统中的气体，防止气阻，保证系统正常运行期间稳定可靠。
- 7、消除水泵气蚀，降低系统运行噪音。
- 8、由于脱除了水中的氧气，将降低系统的有氧腐蚀，延长设备使用时间。
- 9、由于脱除了水中的气体，换热器表面上不会附有气体气泡，提高了供热效率。
- 10、脱气机工作时间和周期可根据需要调节。
- 11、单台适用系统容量最大可达150m<sup>3</sup>;可多台并联使用。
- 12、占地面积小，安装使用方便，全自动运行，安全可靠，易于维修保养。

选型参数：

安装使用：

1. 本装置对安装场地无高度限制。从地下室到顶层均可，一般安装在泵房内，亦可安装在室外。2. 环

境温度-5 ~ +40 。3. 电控柜应远离腐蚀性气体，破坏绝缘、可燃物、易爆物、多粉尘的场所。并注意避免在潮湿的环境中运行。4. 安装基础平整，四周有排水沟，无积水。5. 室外置放的设备应对管道作防冻保暖措施，控制柜及水泵电机应避免阳光直射。6、日常监运和保养的重点：1) 电接点压力表：除了法定的压力表检验之外，经常观察对比隔膜罐上的压力表与电接点压力表，两表压力值误差是否在允许范围内。2) 安全阀：在设定的最高压力值时，安全阀是否打开泄压。3) 一年一次须对隔膜罐进行清洗。