

## BT40 BT50分体式热胀刀柄 热缩刀柄 烧结刀柄 基础柄 BT40-12-75

产品名称	BT40 BT50分体式热胀刀柄 热缩刀柄 烧结刀柄 基础柄 BT40-12-75
公司名称	东莞市台鑫数控刀具有限公司
价格	580.00/支
规格参数	品牌:TAIXIN
公司地址	东莞市长安镇新民社区三村新丰路永兴巷4号一楼（注册地址）
联系电话	18820600756

### 产品详情

BT40 BT50分体式热胀刀柄 热缩刀柄 烧结刀柄 基础柄

热缩刀柄有许多种叫法，如：烧结刀柄，热胀刀柄等。

热缩刀柄，该刀柄采用热胀冷缩的技术原理，热量来源于感应技术加热。该刀柄加热装置具有感应线圈（有些装置采用高频线圈），可以对刀柄中插入的刀具的区域进行精确地加热。在插入刀具后，需要对刀柄冷却一段时间，这可以通过冷却套加速其冷却速度。刀柄冷却以后依靠其收缩力紧紧地夹住刀柄。通过热胀冷缩夹紧的刀具，夹紧力大，而且可以承受很高的扭矩。通过热胀冷缩法夹紧的刀具几乎成为受力非常均匀的一体式刀具，具有很多优点：径向跳动误差精度很高，可达到 $3\mu\text{m}$ 以下水平；传动扭矩大，而刀柄的设计相对比较小巧。但其缺陷在于，相比液压刀柄或应力锁紧式刀柄来讲，其防振性能较差。热缩刀柄 \*实现全方位超高精密加工梦想。刀具 $360^\circ$  全周完整夹持精度、刚性大幅提升。

\*刀具偏摆  $3\mu$ ，减少刀具磨损，降低刀具费用，大幅提升面粗度。

\*一体肉厚式，刚性佳提高刀具寿命。 \*超强夹持力，粗加工或精加工皆可。

\*在温度-198 下做超冷处理，防止变形保持精度。 \*采用特殊材质，可重复使用数千次。