

# 大型散装水泥储料罐 立式多功能干粉砂浆储料罐

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 大型散装水泥储料罐<br>立式多功能干粉砂浆储料罐 |
| 公司名称 | 郑州柏亚机械设备有限公司              |
| 价格   | 18000.00/件                |
| 规格参数 | 品牌:柏亚<br>型号:22<br>产地:郑州   |
| 公司地址 | 河南省郑州市西工业区                |
| 联系电话 | 0371-55660550 18638576550 |

## 产品详情

干粉砂浆搅拌罐能有效替代人工现场搅拌机械，节约4-6人，生产效率大幅度提高，平均每40秒生产1立方湿砂浆。经测算，使用干粉砂浆搅拌罐后，可提高散装水泥使用率8—12个百分点，节约水泥用量8%左右及石灰、砂等；提高粉煤灰等废渣利用率2—3个百分点；节能率及万元GDP贡献率1.21%，减少飞灰2000多吨，杜绝施工落灰20%；减少二氧化碳排放量1.35万吨左右。

干粉砂浆储料罐工作原理：

干粉砂浆通过砂浆散装运输车运输到工地后，<http://www.boyajxb.com/project/post/116246/>由车辆的气力输送系统，将砂浆输送干粉砂浆搅拌站的罐体中，然后在罐体的排气口使用除尘设备进行收尘。罐体中的干粉砂浆靠自身重力和罐体振动电力的振动使干粉砂浆均匀下落，通过罐体下端链接的蝶阀进行流量控制，正常使用时开在最大位置。

当干粉砂浆进入搅拌机后，在搅拌机推进端进行预搅拌，然后通过螺旋推进轴进行强制式定量输出，当进入搅拌端后，有水泵提供恒定量水源，砂浆和水经过搅拌混合为湿砂浆，并通过出料口匀速下落，并且杜绝了粉尘、落地灰、二氧化碳的排放量大大降低。

储料罐作为一个干粉砂浆的载体存放在施工工地，散装干粉砂浆通过砂浆运输车运输到工地，经过气力将干粉砂浆输送到储料罐中，使用时通过下端挂接的连续式搅拌机进行搅拌即可。

干粉砂浆储料罐性能特点：

- 1、罐体双面焊接，半自动流水线生产，提供批量定制，现场制作，合作生产等服务模式。
- 2、内置隔离析技术，确保砂浆质量。进料管和防离析管采用缓压盘连接，无弯头损耗，进料速度快。
- 3、可选用犁刀式砂泵浆搅拌机或桨叶式砂浆搅拌机，设计精巧，耐用，搅拌更均匀，清洗方便。

柏亚24小时服务：

手机：15981951123

固话：0371-55660550

Q Q：68072261

邮箱：boyajxsb@163.com

网址：[www.boyajxsb.com](http://www.boyajxsb.com)

地址：河南省郑州市西工业区