

一米双螺杆全自动拉伸膜机缠绕膜机三层共挤流延机

产品名称	一米双螺杆全自动拉伸膜机缠绕膜机三层共挤流延机
公司名称	东莞市新塑塑胶机械有限公司
价格	200000.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市南城街道方中元美广场A2座607、608号(集群注册)
联系电话	0769 - 89773012 18575159168

产品详情

自动双层三层共挤拉伸膜生产线WT-55/75x1250MM

本机组以LLDPE（线性低密度聚乙烯）为主要原料，采用几种不同牌号的树脂，通过流延、挤出而生产出具有自粘性，单面性、双面粘的单层、双层、三层、五层拉伸缠绕膜或用于食品包装用的PE保鲜膜。

型号	WT-55/75x1250MM全自动双层三层共挤拉伸膜生产线
缠绕膜机结构	挤出机、三通、模具、钢结构架、冷却辊、收卷装置。
适用范围：	结合多种特性原料，可生产高品质缠绕膜。
适用材料	HDPE，LDPE，LLDPE，二级回料，填充料。
输出成品	HDPE，LDPE，LLDPE，缠绕膜

专家点评：

本机组以LLDPE（线性低密度聚乙烯）为主要原料，采用几种不同牌号的树脂，通过流延、挤出而生产出具有自粘性，单面性、双面粘的单层、双层、三层拉伸缠绕膜或用于食品包装用的PE保鲜膜。

该缠绕膜机组具有全自动柔性收换卷功能，即自动断料、自动收换卷，全过程PLC控制，安全可靠，无误动作。其自动断料刀采用的磨齿由专业刀具厂制造。其收料辊独立于变频器控制，调整速度快，有效保证收料辊的张力均衡，收料平整，且省电。整机操作方便，速度、温度实时监控；抗干扰能力强，随着变频器、温度控制器稳定性提高，正常工作寿命大大延长。人机交互界面设计人性化，信息丰富而清晰，客户可根据个人操作习惯和不同使用条件自行设置整车操控性，充分满足客户的个性化需求。

该机组采用国外先进主机摆动出膜方式，从而使产品收卷更紧，更加均匀平整，可与进口拉伸缠绕膜相媲美。

产品亮点：

- 1、采用国外先进主机摆动出膜方式，从而使产品塑化更好，抗刺穿性更强、收卷更紧，更加均匀平整，可与进口拉伸缠绕膜相媲美，市场竞争力更强。
- 2、最大产量：60—220公斤 / 小时
- 3、整个生产过程采用进口PLC控制系统控制，实现生产智能化。随意调整所需产品宽度，自动断料、自动换纸筒，采用“瓦片式”气胀轴摩擦式自动收卷，柔性换卷，安全可靠，无误动作。
- 4、采用双回路冷却系统，配合微电脑模控制机精确控制冷却辊温度，使膜料平整、厚薄均匀。
- 5、38CRMOALA优质合金钢螺杆，内外表面氮化处理。配合进口静态混合器，确使料粒融化，色泽均匀，挤出量大为提高。
- 6、主控制电箱：独立设计，与主机分开摆放。操作方便，速度、温度实时监控直观；抗干扰能力特强，变频器、温度控制器稳定性提高，正常工作寿命延长。
- 7、温控采用先进自动控制系统，可准确控制塑化过程、调整膜料厚度和平整性。
- 8、模具：采用进口模具，衣架式设计，温区增加至7段，模头中间为插入式发热管，并全封闭，航空杆插座式接头。
- 9、模间隙调校：采用推式细牙螺丝调整，调整范围：0.013-0.5mm。
- 10、采用先进的扭矩马达及变频调速牵引，四轴自动张力控制，自由调节出膜的速度和宽度。

选配配置：

- 1.负压真空箱
- 2.熔体增压泵及PID控制系统全自动模具
- 3.微电脑及触摸屏精准控温
- 4.全自动化机械手换卷及上卷
- 5.冷水机和冷却塔
- 6.胶水泵

主要技术参数 Main Technical Parameters

型号 Model	WT-55/75/X1250
层数 Layers	两层或三层
螺杆直径 Screw Diameter	55/75mm
螺杆长径比 Screw L/D	1:30
螺杆转速 Screw speed	20-150rpm
制品宽度 Width	1000mm/2*500mm
总功率 Total Power	100KW
产品厚度 Thickness	0.012-0.05mm
加热功率 Capacity	80-140kg/h
膜层结构 Layer Structure	AB/ABC
整机重量 Total Weight	7T
外形尺寸 Dimension	(L)7500*(W)3500*(H)3200