

热熔焊接装置惠丰系列放热焊接模具安全无毒绿色环保

产品名称	热熔焊接装置惠丰系列放热焊接模具安全无毒绿色环保
公司名称	泊头市惠丰防雷材料有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:惠丰 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省沧州市泊头市工业开发区
联系电话	0317-8116522 15720447054

产品详情

有志之人立长志，无志之人常立志。如果你确定了你的理想，那就没有必要整天挂在嘴上。坚持不懈才是理想成真的最佳搭档，奋斗！祝你梦想成真！惠丰防雷：诚信经营，海纳百川，以人为本，追求卓越；客户的需求是我们的目标，市场的占领是我们的追求。24小时销售热线：15720447054

泊头惠丰防雷材料有限公司位于河北环渤海地区重要的工业城市泊头，交通便利，公司主要生产各种规格的接地模块，离子接地极，铜包钢接地线，降低成本，将优惠让给客户。是泊头接地模块、铜包钢接地线、离子接地极等的制造最具实力的生产厂家之一。公司自创建以来，在全体员工的共同努力拼搏下；本着品质领先、追求卓越的企业精神，以市场为导向，为国内外客户提供高品质的产品，赢得了广大客户的信赖。公司拥有国内最先进的接地模块、离子接地极、铜包钢接地线等生产设备，在原料选用上，采用最优质的原料；同时已建立起完整的品质保证体系，确保公司产品从原料进厂到成品出厂都受严格的品质控制。公司坚持“以质量求生存、以科技求发展、以管理求效益”的企业宗旨，衷心希望与国内外客户建立长期合作、互惠互利、共赢发展的伙伴关系！

一、产品简介

放热焊接模具由高纯石墨制成，用于接地放热焊接的焊头成型。一个完整的模具由模具体、顶盖、铰链构成。放热焊接模具，采用达3652°C耐超高温石墨、高温粘合剂等，在常温下，用100T液压高压制成。耐高温达2700°C以上，无需外接电源，可用于铜、铜包钢、镀锌钢、不锈钢等任意两种金属导体的放热焊接。产品强度高，抗摔高度达2米以上，相较于市场上出现的容易破碎、使用寿命短等问题，模具更为耐用。惠丰牌热熔焊接主要可焊接纯铜、黄铜、青铜、紫铜、铜包钢、纯铁、不锈钢、锻铁、镀锌钢铁、铸铁、铜合金、合金钢等金属材料。

放热焊接模具是能够重复使用的，而焊粉是一次性的，好比电焊机和电焊条。放热焊接模具使用寿命一般在100次以上，部分型号寿命更长，例如一字焊接(特别是焊接线、棒等圆柱体形状的导体)，部分型号寿命略短，例如十字型模具，购买放热焊接工器具前请核实具体需要焊接什么形状的导体，规格是什么，(铜排是40×4 50×5 40×5或者其他规格铜缆是70mm2 95mm2 120mm2 150mm2 185mm2或者其他规格

接地棒直径是 14.2 17.2 20 22或者其他规格), 焊点形状是什么样(一字接T字接十字接水平的立体的) 每种焊点的数量, 我单位出厂模具上的铭牌均标有对应焊粉的型号, 请一一对应使用。简单说就是三个问题: 1.需要明确要焊接材料的规格;焊点形状;每种焊点的数量。模具夹分为两大种, 一种是普通模具夹, 适用于大部分模具, 另一种是偏心模具夹, 主要应用在十字焊接和接地棒焊接上。

放热焊接(又称为火泥熔接、火泥焊接、热熔焊接、放热熔接), 是新型的焊接材料, 它的原理是利用铜的氧化物, 在一高温的条件下, 发生还原反应, 将铜置出来, 变成高温金属铜熔液, 在特制模具的包裹下, 将需要焊接的两种金属熔接在一起, 形成分子结合, 相比传统的金属连接工艺具有更强的耐腐蚀能力、过载能力以及热稳定性, 同时还具有焊接速度快, 施工效率高, 能够连接多种金属类型等技术特点。能够避免电焊、钎焊等传统焊接中出现焊渣、易氧化、连接强度不高、易腐蚀、接触面积小、接触电阻大等缺点。

放热焊接是一种简单, 高效率, 高质量的金属连接工艺方法.它利用金属化合物化学反应热作为热源, 通过过热的(被还原)熔融金属, 直接或间接加热工作, 在特制的石墨模具的型腔中形成一定形状、尺寸, 符合工程需求的熔焊接头。当前, 放热焊接已经普遍取代了以往金属之间的机械连接方法。由于放热焊接具有永久性、经受反复多次的故障电流而不退化等特点, 因此在平时的阴极保护、电力、接地、铁路等行业的导体的连接中应用也比较广泛.放热焊接是通过铝热反应所产生的高温使金属之间完全熔融, 以达到高质量的熔接效果.这个反应是在耐高温的石墨模具内进行的, 在正常的使用环境下, 一个模具可焊接150-200个点.惠丰热熔焊剂(火泥、焊药、放热焊剂、铝热焊剂), 安全无毒, 绿色环保。

二．技术优势

放热焊接工艺优点：

- 1．焊接点的载流能力（熔点）与导线的载流能力相等；
- 2．因为焊接点是焊接而成的，所以是永久性的，不会老化，不会因松动或腐蚀造成高电阻；
- 3．焊接是一种永久性的分子结合，不会松脱；
- 4．焊接点象铜一样不受腐蚀性产物的影响；
- 5．焊接点能经受反复多次的大浪涌（故障）电流而不退化；
- 6．焊接方法简单，培训容易；容易上手
- 7．供焊接用的材料很轻，设备轻便，携带方便；
- 8．进行焊接时，无需外接电源或热源；
- 9．从外观便能核查焊接的质量；
- 10．可用于焊接铜、铜合金、镀铜钢、各种合金钢包括不锈钢及高阻加热热源材料。
- 11、熔接点的载流能力（熔点）与导体相同，具有良好的导电性能，经检测，焊接前后的直流电阻比率变化率接近与零。这是任何一种传统连接方式无法比拟的。
- 12、装备简单、轻便，携带方便，操作方便。与传统的机械连接工艺比较，放热焊接是真正的分子焊接，导体不会被破坏并且没有接触面，导体交界面的整体有效性没有改变。

惠丰放热焊接由焊粉，石墨模具，模具的夹具、点火装置三个部分组成。放热焊接相比传统的金属连接

工艺具有更强的耐腐蚀能力、过载能力以及热稳定性，同时还具有焊接速度快，施工效率高，能够连接多种金属类型等技术特点。能够避免电焊、钎焊等传统焊接中出现焊渣、易氧化、连接强度不高、易腐蚀、接触面积小、接触电阻大等缺点。

全世界没一个质量差，光靠价格便宜的产品能够长久地存活下来。——徐世明 质量与价格是成正比的，你不要因为省那些钱而耽误了防雷接地的进程。惠丰防雷以最实惠的价格，过硬的质量为您服务。

公司电话：0317-8116522

Q Q：3551557648

公司网址：<http://www.hfjdmk.com/>

公司地址：河北省沧州市泊头市工业开发区

（联系人-----销售员：贾妹、经理：曲艳玲）