

电磁加热器控制板生产厂家BF-SZ-20厂家直销

产品名称	电磁加热器控制板生产厂家BF-SZ-20厂家直销
公司名称	河北北上节能科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	品牌:北上电磁 型号:BF-SZ-20 规格:20KW/AC380V
公司地址	河北省唐山市玉田县鸦鸿桥国际商贸城C06-26号
联系电话	13931560150 18713811971

产品详情

电磁加热器优势：

- 1、采用原装进口英飞凌IGBT模块全桥控制技术，产品质量更稳定，抗干扰能力更强，适合商用/工业用长时间连续工作，且产品启动时间与控制反映速度比同行更快，温度控制更加精确。
- 2、该产品采用工业级高可靠DSP全数字锁相环控制技术，数字化无级调节功率0%~100%，且增加PID接口控制功能，输入0~5VDC控制功率大小输出，使加热温度控制更加精确、稳定，更适合各种加热设备的生产配套。
- 3、自带数码显示器可显示工作电流、工作频率、IGBT温度、PWM参数，还可设置工作时间与密码锁定，即时间到了控制器自动停止工作须输入密码方可重新启动，特别适合电磁加热节能改造推广，以防收款困难问题与纠纷。
- 4、产品采用开放式应用平台，客户可以通过编程显示器设置各种参数，更适合各种设备的配套生产，及系统的二次开发与应用。
- 5、具有加热线圈短路、开路，缺相、过热、过流、过压等完善保护功能，保证产品长时间连续工作不烧板。
- 6、产品出厂前经过严格的功能测试与高温老化测试，确保产品长期在工业50℃环境中24小时连续可靠工作，使用寿命 50000Hrs;所有产品全国统一保修1年，产品终生服务，让您无后顾之忧。
- 7、加热迅速，温度控制实时准确。传统的电阻丝加热原理是电阻丝本身产生高温，然后热量再慢慢的从料筒外表面高温区传导到料筒的中心低温区，速度缓慢，而高频加热系统的工作原理是高频感应，被加热的金属是通过自身的电流发热，热能是由料筒金属整体产生，温度控制实时准确，料筒内外温度一致，明显改善了产品的质量和提高了生产效率!

8、完全避免传统加热方式带来的不安全因素。使用高频加热系统后料筒表面的温度在60 以下，人体完全可以安全触摸;避免传统加热方式而造成的烧伤、烫伤事故的发生;保护了员工的生产安全。

电磁加热器工作原理：

电磁加热的原理是通过电子线路板组成部分产生交变磁场、当用含铁质容器放置上面时，容器表面即切割交变磁力线而在容器底部金属部分产生交变的电流（即涡流），涡流使容器底部的铁原子高速无规则运动，原子互相碰撞、摩擦而产生热能。从而起到加热物品的效果。因为是铁制容器自身发热，所以热转化率特别高，最高可达到95%。目前的电磁炉，电磁灶都是采用的电磁加热技术。

电磁加热器应用范围：

1、塑料橡胶行业

如：塑料用吹膜机、拉丝机、注塑机、橡胶用挤出机、硫化机、电缆生产挤出机等。

2、医药化工行业

如医药专用输液袋、塑料器材生产线、化工行业液体加热输送管道等。

3、能源、食品行业

如原油输送管道的加热。

食品机械，如炒货机等需要电加热的设备。

4、建材行业

如燃气管线生产线、塑料管材生产线、PE塑料硬质平网、土工网机组、自动中空成型机、PE蜂窝板生产线、单双壁纹管挤出机、符合气垫膜机组、PVC硬管芯层发泡管生产线、PPR挤出透明片材生产线、挤出聚苯乙烯发泡管材、PE缠绕膜机组等。

5、印刷设备里的干燥加热

6、其他类似行业加热

安全注意事项有哪些

1. 电磁加热器控制箱的漏电保护功能,每月至少试跳一次,应灵敏可靠,在不能自动供电加热时应检查原因,排除故障,不准短接温控仪和过热保护元件,更不准强行交流接触器吸合.

2.油井抽空频率高且时间长、产液量低且管路油液流速慢，加之又无参水进行循环，故应采取多油井汇流共用一台电磁加热器的加热工艺方式，以防电磁加热长期处于频繁的热保护工作状态及因管路输送距离较远而造成的回压过高而导致的电磁加热器损坏。

3.当高压清扫管线和洗井作业前,必须提前打开旁通截门,并关闭电磁加热器进出油口截门,切断控制箱电源,以防电磁加热器受高压冲击而损坏,造成不必要的损失.

4.冬季修井作业或电磁加热器长时间处于停用时,必须需切断控制箱电源。

5.电磁加热器的安全保护器件应每年进行一次重点检查，确保器件的动作灵敏度。针对三塘胡采油厂实际情况对安全易损件井口加热器双重过热保护器件和油罐加热器过热保护器件最多1年更换一次，以延长电磁加热器的使用寿命和安全可靠运行。

6.在管路液体流量不足或发生气阻现象较频繁的加热工况环境中，应尽量选用自动恒温调功型控制柜，以减少加热器长期处于非正常的干烧及防干烧的恶运行状态，以致加热器绝缘介质加速老化甚至影响其绝缘性能，而直接影响其正常的使用寿命及使用年限。