

电磁加热器厂家50kw 工业节能设备厂家直销

产品名称	电磁加热器厂家50kw 工业节能设备厂家直销
公司名称	河北北上节能科技有限公司
价格	6500.00/台
规格参数	品牌:北上电磁 型号:BF-N-50 规格:50KW/AC380V
公司地址	河北省唐山市玉田县鸦鸿桥国际商贸城C06-26号
联系电话	13931560150 18713811971

产品详情

电磁加热器优势：

- 1、采用原装进口英飞凌IGBT模块全桥控制技术，产品质量更稳定，抗干扰能力更强，适合商用/工业用长时间连续工作，且产品启动时间与控制反映速度比同行更快，温度控制更加精确。
- 2、该产品采用工业级高可靠DSP全数字锁相环控制技术，数字化无级调节功率0%~100%，且增加PID接口控制功能，输入0~5VDC控制功率大小输出，使加热温度控制更加精确、稳定，更适合各种加热设备的生产配套。
- 3、自带数码显示器可显示工作电流、工作频率、IGBT温度、PWM参数，还可设置工作时间与密码锁定，即时间到了控制器自动停止工作须输入密码方可重新启动，特别适合电磁加热节能改造推广，以防收款困难问题与纠纷。
- 4、产品采用开放式应用平台，客户可以通过编程显示器设置各种参数，更适合各种设备的配套生产，及系统的二次开发与应用。
- 5、具有加热线圈短路、开路，缺相、过热、过流、过压等完善保护功能，保证产品长时间连续工作不烧板。
- 6、产品出厂前经过严格的功能测试与高温老化测试，确保产品长期在工业50℃环境中24小时连续可靠工作，使用寿命 50000Hrs;所有产品全国统一保修1年，产品终生服务，让您无后顾之忧。
- 7、加热迅速，温度控制实时准确。传统的电阻丝加热原理是电阻丝本身产生高温，然后热量再慢慢的从料筒外表面高温区传导到料筒的中心低温区，速度缓慢，而高频加热系统的工作原理是高频感应，被加热的金属是通过自身的电流发热，热能是由料筒金属整体产生，温度控制实时准确，料筒内外温度一致，明显改善了产品的质量和提高了生产效率!

8、完全避免传统加热方式带来的不安全因素。使用高频加热系统后料筒表面的温度在60℃以下，人体完全可以安全触摸;避免传统加热方式而造成的烧伤、烫伤事故的发生;保护了员工的生产安全。

电磁加热器工作原理：

电磁加热的原理是通过电子线路板组成部分产生交变磁场、当用含铁质容器放置上面时，容器表面即切割交变磁力线而在容器底部金属部分产生交变的电流（即涡流），涡流使容器底部的铁原子高速无规则运动，原子互相碰撞、摩擦而产生热能。从而起到加热物品的效果。因为是铁制容器自身发热，所以热转化率特别高，最高可达到95%。目前的电磁炉，电磁灶都是采用的电磁加热技术。

电磁加热器应用范围：

1、塑料橡胶行业

如：塑料用吹膜机、拉丝机、注塑机、橡胶用挤出机、硫化机、电缆生产挤出机等。

2、医药化工行业

如医药专用输液袋、塑料器材生产线、化工行业液体加热输送管道等。

3、能源、食品行业

如原油输送管道的加热。

食品机械，如炒货机等需要电加热的设备。

4、建材行业

如燃气管线生产线、塑料管材生产线、PE塑料硬质平网、土工网机组、自动中空成型机、PE蜂窝板生产线、单双壁纹管挤出机、符合气垫膜机组、PVC硬管芯层发泡管生产线、PPR挤出透明片材生产线、挤出聚苯乙烯发泡管材、PE缠绕膜机组等。

5、印刷设备里的干燥加热

6、其他类似行业加热

电磁加热器16重安全保障

1、过流保护

2、过压保护

3、欠压保护

4、电磁加热线圈短路保护

5、IGBT 模块短路保护

6、IGBT 模块开路保护

7、IGBT 模块过热保护

8、IGBT 模块过流保护

9、过热保护

10、防水防潮保护

11、浪涌保护

12、防干烧保护：当料筒温度达到居里点时，电磁加热器不加热，数码管显示相应故障代码，蜂鸣器响报警声。

13、防雷击保护

14、漏电保护

15、缺相保护

16、无负载保护采用先进的技术和设备,淘汰落后的生产工艺,是塑料生产企业不断追求节能减排,提高经济效益的重要途径，电磁加热器具有加热迅速、温度控制实时准确等特点