

# 塑料电磁加热器BF-SZ-70KW导热性快节能

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 塑料电磁加热器BF-SZ-70KW导热性快节能                    |
| 公司名称 | 河北北上节能科技有限公司                               |
| 价格   | 6400.00/台                                  |
| 规格参数 | 品牌:北上电磁<br>型号:BF-SZ-70KW<br>规格:70KW/AC380V |
| 公司地址 | 河北省唐山市玉田县鸦鸿桥国际商贸城C06-26号                   |
| 联系电话 | 13931560150 18713811971                    |

## 产品详情

电磁加热器优势：

- 1、采用原装进口英飞凌IGBT模块全桥控制技术，产品质量更稳定，抗干扰能力更强，适合商用/工业用长时间连续工作，且产品启动时间与控制反映速度比同行更快，温度控制更加精确。
- 2、该产品采用工业级高可靠DSP全数字锁相环控制技术，数字化无级调节功率0%~100%，且增加PID接口控制功能，输入0~5VDC控制功率大小输出，使加热温度控制更加精确、稳定，更适合各种加热设备的生产配套。
- 3、自带数码显示器可显示工作电流、工作频率、IGBT温度、PWM参数，还可设置工作时间与密码锁定，即时间到了控制器自动停止工作须输入密码方可重新启动，特别适合电磁加热节能改造推广，以防收款困难问题与纠纷。
- 4、产品采用开放式应用平台，客户可以通过编程显示器设置各种参数，更适合各种设备的配套生产，及系统的二次开发与应用。
- 5、具有加热线圈短路、开路，缺相、过热、过流、过压等完善保护功能，保证产品长时间连续工作不烧板。
- 6、产品出厂前经过严格的功能测试与高温老化测试，确保产品长期在工业50℃环境中24小时连续可靠工作，使用寿命 50000Hrs;所有产品全国统一保修1年，产品终生服务，让您无后顾之忧。
- 7、加热迅速，温度控制实时准确。传统的电阻丝加热原理是电阻丝本身产生高温，然后热量再慢慢的从料筒外表面高温区传导到料筒的中心低温区，速度缓慢，而高频加热系统的工作原理是高频感应，被加热的金属是通过自身的电流发热，热能是由料筒金属整体产生，温度控制实时准确，料筒内外温度一致，明显改善了产品的质量和提高了生产效率!

8、完全避免传统加热方式带来的不安全因素。使用高频加热系统后料筒表面的温度在60 以下，人体完全可以安全触摸;避免传统加热方式而造成的烧伤、烫伤事故的发生;保护了员工的生产安全。

电磁加热器工作原理：

电磁加热的原理是通过电子线路板组成部分产生交变磁场、当用含铁质容器放置上面时，容器表面即切割交变磁力线而在容器底部金属部分产生交变的电流（即涡流），涡流使容器底部的铁原子高速无规则运动，原子互相碰撞、摩擦而产生热能。从而起到加热物品的效果。因为是铁制容器自身发热，所以热转化率特别高，最高可达到95%。目前的电磁炉，电磁灶都是采用的电磁加热技术。

电磁加热器应用范围：

#### 1、塑料橡胶行业

如：塑料用吹膜机、拉丝机、注塑机、橡胶用挤出机、硫化机、电缆生产挤出机等。

#### 2、医药化工行业

如医药专用输液袋、塑料器材生产线、化工行业液体加热输送管道等。

#### 3、能源、食品行业

如原油输送管道的加热。

食品机械，如炒货机等需要电加热的设备。

#### 4、建材行业

如燃气管线生产线、塑料管材生产线、PE塑料硬质平网、土工网机组、自动中空成型机、PE蜂窝板生产线、单双壁纹管挤出机、符合气垫膜机组、PVC硬管芯层发泡管生产线、PPR挤出透明片材生产线、挤出聚苯乙烯发泡管材、PE缠绕膜机组等。

#### 5、印刷设备里的干燥加热

#### 6、其他类似行业加热

电磁加热控制器可以加热到多少度

电磁加热器不管是2kw电磁加热控制器还是80kw或者120kw电磁加热控制器都是同样可以加热到600度的，只是我们在配功率的时候会以你的机械需要多大的功率就配多大的功率，不会配太大导致浪费，也不会配太小导致产量上不来，电磁感应加热器只能加热到600度是因为被加热体的材质问题，大家都知

道一般的钢材加热到600度的时候就会发红，钢材只要一发红它的材质里面的磁性就会没有所以电磁感应加热就对他产生不了作用。其实电磁加热控制器是可以加热到1300度的，在使用石墨坩锅的情况下。石墨坩材料他的磁性到了1000多度也是不会消失的。