

长期代理 PBT 日本宝理 RH1150 T01

产品名称	长期代理 PBT 日本宝理 RH1150 T01
公司名称	辅程塑化科技（上海）有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海上海市闵行区元江路5500号第一栋
联系电话	02151688068-1688 18260212955

产品详情

DURANEX RH1150 T01

聚丁烯对苯二甲酸酯

15% 玻璃纤维增强材料

Polyplastics Co., Ltd.

产品说明:

DURANEX RH1150 T01是一种聚丁烯对苯二甲酸酯(PBT)产品,含有的填充物为15% 玻璃纤维增强材料。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。

总体

材料状态

资料 1

搜索 UL 黄卡

供货地区

填料/增强材料

性能特点

UL 档案号

形式

加工方法

部件标识代码 (ISO 11469)

已商用：当前有效

Processing - Injection (English) Technical Datasheet (English)

Polyplastics Co., Ltd.

DURANEX

北美洲欧洲亚太地区

玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量

降噪

E213445

颗粒料

注射成型

>PBT-I-GF15<

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.35	g/cm	ISO 1183
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	81.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.2	%	ISO 527-2
弯曲模量	4380	MPa	ISO 178
弯曲强度	126	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	7.7	kJ/m	ISO 179/1eA

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	203	° C	ISO 75-2/A
线形膨胀系数			内部方法
流动 : 23 到 55 ° C	3.0E-5	cm/cm/ ° C	
横向 : 23 到 55 ° C	1.2E-4	cm/cm/ ° C	

可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	120 到 140	° C
干燥时间	3.0 到 5.0	hr
加工 (熔体) 温度	250 到 270	° C
模具温度	40.0 到 80.0	° C
保压	60.0 到 100	MPa
螺杆转速	100 到 150	rpm

注射说明

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold