

郑州恒耐耐火材料厂家供应宝珠砂

产品名称	郑州恒耐耐火材料厂家供应宝珠砂
公司名称	郑州恒耐窑炉工程有限公司
价格	1800.00/吨
规格参数	品牌:恒耐 产地:河南
公司地址	新密市超化镇周岗新村28号楼2单元502号
联系电话	15188357005

产品详情

宝珠砂又名电熔陶粒，是石英砂的高级替代品。石英砂的优点是分布广泛，成本低廉；但其缺点也相当明显：一是膨胀系数大，铸件精度低；二是铸件表面粘砂严重，清砂困难。究其因，是石英在不同的温度下会有多种同质异晶体生成，体积变化大；受耐火度（石英砂的耐火度在 1400 -1700 之间）的限制，铸件局部（孔、槽、及热节集中的部位）粘砂严重，清理十分困难。上述缺点在大型铸钢件的生产中尤为严重。

宝珠砂能克服这些缺点，从而大大提高了铸件的质量。

宝珠砂是以优质铝矾土为原料，经 煅烧、电熔、造粒、分筛等工艺而制成的。

宝珠砂的特点：

热膨胀系数小，性能可与锆英砂媲美，用其配制型砂，铸件不会产生膨胀缺陷；

砂粒为球形，流动性好，易舂实，且透气性好；

表面光滑，结构致密，使得粘结剂能均匀覆盖；

宝珠砂属中性材料，酸、碱粘结剂均可使用；

回用再生性能好，性价比高。

与铬铁矿砂、锆英砂相比，其价格只有锆英砂、铬铁矿砂 25 - 50%。同时，因砂粒为球形，其表面积小，故树脂的加入量可减少 30 - 50%，水玻璃的加入量4%；并减少了粘结剂所产生的铸造缺陷，提高了铸件的成品率。

耐火度高，易溃散；

宝珠砂的莫来石相大大高于烧结产品，具有良好的耐火性；

热导率大，稳定性好，不龟裂；

应用范围广。

宝珠砂应用：

宝珠砂是一种非石英质型人造砂，适用于各种铸造方式；如：V法，VRH，消失模，熔模，一般砂型（粘土砂、水玻璃+CO₂硬化）、树脂砂等；适用于各种粘结剂、各种金属材料的铸件生产，不但能大幅度提高铸件质量，而且清砂容易，配砂工艺简单方便（大型铸钢厂单件小批量局部用砂，少量用砂人工混制即可），对大多数铸件可以省去涂料，尤其适宜制作质量要求高的铸件。

值得注意的是：在使用水玻璃CO₂硬化砂中，吹干的芯、型，不宜再上窑烘干（如烘干一定要控制加热速度）。随着铸造业的发展和社会环保的要求，局部和全部使用宝珠砂的厂家会越来越多，它已被誉为环保型（GREEN BEADS）铸造材料，有很好的推广使用前景。

宝珠砂有效的解决铸件成本高及铸件质量差等问题

消失模铸造企业近年来受到众多因素的影响，导致生产的铸件成品合格率不高，其中，铸件生产成本低、次品率高、质量偏低等特征已经成为摆在国内消失模铸造企业的三座巨山，如何解决这些难题、早日提升铸造产品性价比成为当前国内铸造企业的首要任务之一。众所周知，在铸造过程中型砂的选择是整个工艺流程中至关重要的环节，一旦砂子选择不恰当则会影响整个全局，所以消失模铸造企业应该在型砂的选择方面多下功夫。

根据相关数据显示，目前国内大多数铸造企业已经在型砂选择方面有了改进，摒弃了传统低价的石英砂或镁橄榄石砂，而采用新型的宝珠砂来改善铸件问题，这一新型的砂子是校企联合的产物，集中了耐火度高、流动性好以及高透气性等优点，在一定程度上解决了有关铸造生产中的缺陷问题，因而受到国际铸造行业的广泛关注，成为消失模铸造的新宠。消失模铸造企业的铸件成本、次品率、质量三大问题得到了有效的缓解，同时宝珠砂也得到了众多企业的喜爱。