

电磁感应加热采暖，升温快，热效率高

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 电磁感应加热采暖，升温快，热效率高 |
| 公司名称 | 深圳市碧源达科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区观澜街道第三工业区金茂路金茂工业园电磁加热器生产基地 |
| 联系电话 | 0755-82554500 |

产品详情

电磁感应加热采暖，升温快，热效率高，电磁加热采暖炉的优势：利用电磁感应原理，将电能转换为热能的加热器，在控制器内由整流电路将50HZ的交流电压变成直流电压，再经过控制电路将直流电压转换成频率为22KHZ的高频交流电压。高频交流电压流过缠绕在非金属材料管外的高频导线，高速变化的磁场内部产生的磁力线切割非金属材料管内部的金属容器时产生无数小涡流，使水迅速加热，达到快速加热水的效果。

电磁加热器采暖炉和电阻采暖炉的对比：一、电磁采暖炉与电阻加热方式对比：

电磁加热器采暖炉：1、电磁感应制热，真正意义上的水电分离，电路和水路绝缘。

2、低压软启动，减少电流浪涌冲击的危害，避免因电压波动而损坏设备，安全有保障。3、变频功率输出部分可根据电压波动变化自动调控电流大小，保证恒功率，不会因电压升高电流随之升高，造成电气承载不够而损坏。电阻采暖炉：1、电阻式加热，无论电阻材料在内还是在外，都是通过导热介质传导，不是真正意义上的水电分离，存在着介质因腐蚀或被击穿造成漏电的隐患。

2、继电器直接给电阻棒供电，冲击电流大，易发生过流冲击和造成电压波动，对其它电器也有损害。

二、结构设计 电磁加热采暖炉：整机结构水路、电路分离，结构合理，安全性高

电阻采暖炉：整机水电不分离，安全隐患大 三、节能 电磁加热采暖炉：高频电磁感应制热,通过电磁感应直接作用到水胆，使水胆本身发热，减少了通过介质传导的过程，热损失少，热效率高，即加即热，无需储热容器，瞬间热效率可高达98%以上，比电阻式节能30%以上。电阻采暖炉：

1、电阻式加热，通过导热介质把热量传导给水胆，热损失大 2、局部发热，容易产生水垢，影响热传导 3、一些材料衰减严重，造成热效率低下 四、使用寿命

电磁感应加热采暖炉：工业级电磁，耐高温线，使用10年以上

电阻采暖炉：电阻丝容易老化，寿命短，一般3至5年 五、静音

电磁加热采暖炉：制热电源频率20000Hz，超出人身正常听频，不仅提高热效率，而且静音环保。电阻采暖炉：工频电源工作有“嗡嗡”的工频噪音，电阻式给水加热，表面水温高时，有气泡产生开水的声响。

六、维护 电磁加热采暖炉：电磁感应加热，工作时，加热核心部件是一个固定的磁场，水通过后被磁化，磁化水部结构，系统免维护。

电阻采暖炉：电阻丝一般3至5年更换一次，且因其产生水垢，要定期除垢。我们不卖采暖炉，只卖采暖炉电磁加热控制器！专业品质，值得信赖！更多详情欢迎关注我司公众微信号：szbiyuanda.