# 林肯Merit S4碳钢焊丝ER70S4实心焊丝

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 林肯Merit S4碳钢焊丝ER70S4实心焊丝 |
| 公司名称 | 南宫市远硕焊条厂 |
| 价格 | 9.00/公斤 |
| 规格参数 | 直径:0.8/1.0/1.2/1.6/2.0<br>长度:直条/ 盘装<br>产地:美国 |
| 公司地址 | 河北省邢台市南宫市凤岗办事处小石柏村 |
| 联系电话 | 86-0319-5078411 15612950711 |

# 产品详情

Merit S-4焊丝 GB/T 8110: ER50-4 AWS A5.18: ER70S-4

适用于单道及多道焊。用于焊接薄板，高速焊接及普通结构钢

产品信息

碳钢气体保护焊实心焊丝，采用纯CO2或混合气体保护

焊缝成型好，质量高，冲击性能佳

较ER70S-3有更高的脱氧成分，抗母材锈蚀性能佳

电弧稳定，送丝性能优异

可采用短路过渡、颗粒过渡、轴向喷射及脉冲喷射等多种熔滴过渡形式焊接

焊接位置 全位置

全焊缝金属力学性能 典型值

| 保护气体 | 全焊缝金属力学性能 典型值 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | 屈服强度（Mpa） | 抗拉强度（Mpa） | 延伸率（%） | CVN 冲击韧性 温度（°C） | CVN 冲击韧性 冲击值（J） |
| 100%CO2 | 460 | 565 | 28 | -20 | 120 |

全焊缝金属化学成分（Wt％）典型值

全焊缝金属化学成分（Wt ％）典型值

| C | Mn | Si | S | P | Cu |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 0.083 | 1.48 | 0.82 | 0.019 | 0.01 | -- |

我公司销售各种型号焊接材料，由于型号繁多，列表上有部分型号没有列出，如果本表没有找到您需要的型号，请联系我们的客服或电话咨询：15612950711。

拍之前请与掌柜联系确认现货，规格，参数情况。如遇掌柜不在线，可先收藏本店铺，量多的宝贝可以直接拍下，注明购买数量和规格等，为确保万无一失，还是希望您在24小时内与掌柜沟通

关于发票

本店可开17%增值税专用发票

★17%税率增值税专用发票：需要公司提供（全名、税号、地址、电话、开户行、账号）金额需满5000元；

单次不满金额可累计后开增票.