

厂家供应水性涂料用高亮夜光粉 服装印刷夜光颜料

产品名称	厂家供应水性涂料用高亮夜光粉 服装印刷夜光颜料
公司名称	深圳市翔彩化工颜料有限公司
价格	185.00/kg
规格参数	型号:XC-16 规格:250*180 包装:25kg
公司地址	龙岗区龙东德新街7号
联系电话	0755-89557880 13528870781

产品详情

一、夜光粉的简介

翔彩夜光粉是一种稀土金属元素激活碱土铝酸盐，硅酸盐的高科技自发光产品。不含任何放射性元素，耐温达到800度左右，它的作用是吸光蓄光发光，亮处吸光（半小时以上），暗处发光。对波长450纳米以下的短波可见光具有很强的吸收能力，通过吸收各种自然光或人造光，实现于黑暗状态下的自发光功能，并可无限次循环使用，该发光材料起始高亮度可达2-3小时以上，肩部发光曲线平缓，余辉持续时间可达8-10小时以上。

长余辉夜光粉余晖发光时间及辉度比传统型硫化锌系储光粉高出10倍以上，而且对阳光及紫外光有较快的吸收效果，并可无限次数循环使用。

二、夜光粉的性能

- 1、蓄光时间短、亮度高、发光余辉时间多种选择。通常粒径大的发光粉，发光亮度要好一些。但是首先要根据你的制造工艺，选择合适粒度的发光颜料。
- 2、极稳定的物理和化学属性，极强的环境适应性和极长的使用寿命；
- 3、无毒无害无放射、不燃烧、不爆炸、不含其它有害重金属元素或化学物质；
- 4、粒径小的，粒度分布均匀，易生产加工； 5、耐高温，可以在800 以下进行加工应用。
- 6、具有良好的抗老化性、耐腐蚀性、耐热性，具有一定的阻燃性及抗划伤性能。

三、夜光粉的应用范围

产品可适用于家居装饰，涂料，玩具，塑料制品，皮革面料，工艺品，标志牌等。如显示夜间物体、钟表、电话按键、按钮、野外仪器或指示器、收音机、照相机、交通指示牌、一般饰品、服装制品、电源开关、钓鱼器具、建筑装潢、消防紧急逃生系统、军事设备……等等。

四、夜光粉的使用方法

1、印刷：

为了减少夜光粉在涂料中，夜光粉沉淀的问题，您可以使用高黏度树脂，并添加防沉剂，使用前需搅拌均匀，可用稀释剂来调整黏度，不可使用重金属化合物做添加剂。印刷背景使用白色或反光色系为主，可提高所印图案的亮度与发光时间。

夜光粉建议用量为总重量10%~70%，使用量越多发光效果越好。依据不同印刷素材，选择不同类型的透明基材，如印金属材质，就要选择金属专用的油墨，如印PVC素材，就要选择PVC专用的油墨，透明度越高效果越好。如需使用水性涂料与油墨，夜光粉须经过特殊微胶囊包裹处理。

涂料或油墨涂层厚度在120 μ m时效果最佳；网版印刷

建议网目为80~120目，应使用中性或弱碱性透明树脂。建议添加量为20%~40%，根据印刷不同之素材，应选用合适之涂料或油墨基材。涂料或油墨之透明性越高效果越好。

水性涂料及油墨需使用微胶囊包裹之夜明粉产品。

2、注塑：

夜光粉与塑胶料的比例，一般是在2% - 10%左右，根据产品的颜色深浅，浅颜色少加、深颜色多加的原理而定。

A、配料：先把扩散油加进原料搅一分钟，然后加入夜光粉搅拌一分钟，再加色粉搅拌二分钟，搅拌时间不宜太长，注意！长效夜光粉最忌与铁磨擦，时间太长会把原料变黑。

B、注塑机：注塑机要清洗干净，温度要调到最低，可注塑即可，料在注塑机内时间不宜太长，以免烧焦,特别是机械注塑机。

C、夜光粉在注塑方面由于各种原因，注塑技术、注塑机器，溶料的温度都可能引起发黑，所以建议使用短效夜光粉。

3、涂料：

A、树脂和清漆：所选用的树脂应该有较好的透光性，同时由于发光颜料为弱碱性物质，所以树脂最好为中性或弱碱性，如果用水性树脂制造水性涂料，发光颜料需要进行表面耐水处理。

B、助剂的选择：发光涂料中的助剂主要有分散剂、防沉剂组成,不能使用重金属化合物作为助剂。配制涂料应使用玻璃或搪瓷类容器,夜光粉的粒径尽可能小一些,比率在30 - 60%左右，配制涂料的时候,不可研磨,应使用高速搅拌的方法,发光材料的相对比重为3.6~4.0,配制涂料的时候很易下沉,通过使用防沉剂,可以提高发光涂料的储存期。

4、内添加：

一般使用110目夜光粉为最佳。正常的添加比例是10-25%。在不饱和树脂中添加比例可减少，只适合在浅色材料中使用。根据你的制造工艺，选择合适粒度的发光颜料。

长效型夜光粉对皮肤无刺激性，符合欧盟en71-3、reach美国环保检测要求、无毒、无害、无放射的产品，符合安全玩具和食品包装标准。

五、注意事项

- 1、应避免夜光材料与水分接触。应贮存于通风、干燥的环境中，注意防潮，未能一次使用完的发光颜料应注意密封保存。
- 2、发光颜料比重大，使用时注意混匀。
- 3、金属材料对发光性能有较大的影响，应尽量避免接触金属材料，包括容器和搅拌器。
- 4、发光颜料大都微溶于水，在酸中分解，所以不能应用于水溶性体系和酸性体系。
- 5、应避免夜光材料受高温直接摩擦。