厂家直销耐高温注塑夜光粉 环保高亮长效夜光粉

产品名称	厂家直销耐高温注塑夜光粉 环保高亮长效夜光粉
公司名称	深圳市翔彩化工颜料有限公司
价格	185.00/kg
规格参数	型号:XC-13 规格:250*180 包装:25kg
公司地址	龙岗区龙东德新街7号
联系电话	0755-89557880 13528870781

产品详情

夜光粉属于长效夜光粉，可用于各类塑胶工艺，包括注塑、吹塑、挤塑、压延等方面的产品制造。

在塑胶类夜光产品的开发及生产过程中应特别注意以下细节：

一、塑料和夜光粉的选择

1. 塑料：尽量选择透明度较高的塑料粒，透明度高的塑料粒可以提升产品的夜光效果；

2. 夜光粉：尽量选择粒径在15~40um范围内，体为淡偏黄绿的夜光粉。夜光粉体色越深（黄绿色越重），注塑性能会越好；

3. 夜光塑料母粒：若想达到高亮度高含量（夜光粉添加量10%以上）的夜光效果，可以选择我司生产的高亮夜光塑料母粒；

二、物料混合过程

1. 先用少量（每包料50克左右）扩散油或白矿油与塑料粒搅拌均匀。塑料粒表面覆盖一层油膜，可有效防止夜光粉在随后投料搅拌过程中产生沉淀；

2. 扩散油（或白矿油）与塑料粒搅拌均匀后，按照既定比例将夜光粉投入混料机。混料时尽可能用中低速度进行搅拌，防止夜光粉在混料过程中发黑；

3. 若工厂长期生产夜光制品，可以考虑购置使用非金属的搅拌器材。若必须使用金属混料机器，可以在搅拌机器内腔涂抹一层树脂，从而有效防止夜光粉与金属接触，产生发黑。

4. 可以适当加入润滑剂

5. 一般来说夜光粉的添加比例为2%~10%，含量越高，夜光效果更好。若需要添加超过10%的含量，可以选用我司生产的高亮夜光塑料母粒。一般来说，添加量在4%以下，即低含量的时候，尽量选用粒径在30um左右或以下的夜光粉，因为低含量时，粉末较细的夜光粉比表面积更大，能够更好地分散在塑料空间中，形成较好的发光效果。添加量较大时，可以使用粒径较粗的型号；

6. 不同的塑料材质，夜光粉添加含量配比不同。具体应用可致电咨询我司专业人员；

7. 产品若需调色，可适当添加荧光颜料（荧光色粉）。但荧光颜料与夜光粉混合使用，会对夜光效果产生一定程度的遮盖。调入荧光色粉的具体含量，可致电咨询我司后具体定量；

三、生产过程

1. 注塑设备应选择螺杆较短的机器。螺杆越长，夜光粉在注塑过程中与金属螺杆接触的时间就越长，容易产生发黑。（夜光粉硬度较高，混料与注塑过程中若与金属产生强力摩擦，会使夜光粉变质失光，产生较多黑色金属氧化物）

2. 若无法改变机器，可以适当提高主机加料段和输料段温度（2~3度即可），或者提高主机螺杆转速15%~20%。适当提高物料运转速度，减少摩擦时间，可以一定程度上防止发黑；