

高强度C18150铬锆铜棒抗裂性能强

产品名称	高强度C18150铬锆铜棒抗裂性能强
公司名称	深圳市达源铜铝材料有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:达源,江铜,洛铜,日本三宝 规格: 1.0-200mm、长度2500mm 产地:国产,进口
公司地址	深圳市龙华区龙华街道骏华北路28号明新工业区B栋401
联系电话	0755-29183789 15112669971

产品详情

高强度C18150铬锆铜棒

深圳市达源铜铝材料有限公司,地处深圳市龙华区龙华街道骏华北路,经营多系列进口铝合金:美国Alcoa芬可乐、日本住友(Sumitomo)铝合金;进口铜材:日本三宝,洛铜、江铜等铜合金原材料,是一家拥有自主研发、生产、销售管理等一批高等人才的综合性的大型企业;达源铜铝公司从创始的那一刻起就已注入“品质是金”的品牌理念,秉承“一切从客户出发,一切为客户着想,一切对客户负责,一切让客户满意”的经营理念;满足市场需求和质量稳定,为避免材料浪费,可按客户需求尺寸零切下料,先进的数字切割设备,确保公差降到较低。公司近年来一直致力于钻研于高品质产品研发、生产,售网点遍及全国各地,并成功为各大机械厂、机电厂、造船厂、模具厂、等大型工业制造商订制加工了一系列高品质铜、铝及铜、铝合金制品原材料。用我百分百的努力换您10分的满意。

中文名 C18150铬锆铜

主要牌号有: CuCrZr, ASTM C18150 C18200

铬 Cr: 1.0

密度: (g/cm³) 8.6

洛氏硬度: (HRB) 70-80

铬锆铜是一种耐磨铜,硬度特佳,具有优良的导电性及良好的抗回火能力,直立性好,薄片不易弯曲,是一种很好的航空材料加工电极。硬度》75(洛氏)密度8.95g/cm³电导率》43MS/m软化温度》550,一般用于制作工作温度350 以下的电焊机电极.电机整流子片以及其他各种在高温下工作的\要求有高的强度.硬度.导电性和导性的零件,还可以双金属的形式用于刹车盘和圆盘。

化学成分

铬锆铜板

磷 P : 0.002

锰 Mn : 0.0005

砷 As : 0.0002

硅 Si : 0.001

铁 Fe : 0.045

镁 Mg : 0.0006

锡 Sn : 0.0065

铝 Al : 0.0010

机械性质

导电率 (%IACS) 80

软化温度 () 500

抗拉强度 (Map) 460

热导率w (m.k) 115

C18150特性及应用

铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

应用：此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

规格：棒材、板材规格齐全，并可根据客户要求定制。

品质要求：

1.电导率测量用涡流电导仪，测三点取平均值 44MS/M

2.硬度以洛氏硬度标准，取三点取平均值 78HRB

3.软化温度实验，炉温 550 保持两小时后，淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上

物理指标：硬度: >75HRB, 导电率：>75%IACS，软化温度：550

电阻焊电极：

铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得较好的力学性能和物理性能，所以用来做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极

握杆、轴和衬垫材料，或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具

电火花电极：铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆，用作电火花电极具有直立性好、打薄片不弯曲、光洁度高等优点。

模具母材：铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点，已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等

接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中。

电阻焊电极：铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得较好的力学性能和物理性能。

备注：铜带、铜棒、铜线、铜板、铜管、铜条、铜箔等。特殊规格特殊材质可定做。

热诚欢迎来人来电咨询、订购！