

水口 B工位冲头价格

产品名称	水口 B工位冲头价格
公司名称	东莞市本捷五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦边银城工业区银城三路1号
联系电话	13922906903 18681097093

产品详情

手机/微信：139-2290-6903 汪先生

东莞市本捷五金有限公司现向各大厂家、代理商、销售商提供以下产品服务

数控冲床模具类：E工位下模、大弯刀、修磨剪板刀、弹簧碟片、标准模具、模具拆装台、亚威数冲模具、对中器。

剪板机刀片类：架桥模、美铭系列模具、A工位下模、大同数冲模具、B工位下模、模具数控、冲针、半切断。

标准模具类：数控模具、85系列模具、数控冲床模具、沉孔模、直剑刀、折弯模、折弯模具、D导套。

数控冲床类：退料板、C导套、金方圆数冲模具、数控车床、导轨模、平刀、B工位冲头、AMADA数冲模具。

A工位下模类：百叶窗模具、D工位冲头、翻边模、E导套、折弯拍平模、D工位下模、对中棒、凸包模。

常见进口模具钢材及其参数性能

瑞典一胜百 STAVAXESR-S136 —高耐磨抗腐蚀预硬镜面钢材

出厂状态：HB215

相当布德鲁斯Buderus标准：2316

相当百禄Bohler标准：M310

相当日立hitachi 标准：HPM38

相当大同DAIDO标准：PAK90

耐磨性：

产品描述：为高级不锈工具钢。优良的耐腐蚀性、抛旋光性、耐磨性、机械加工性，电火花加工可以获得超镜面加工效果及高品质表面，淬火时具有优良的稳定性。模具长期使用后，模穴表面仍然维持原先的光滑状态。模具在潮湿的环境下操作或存放时、不需要特别的保护。被推荐用于高抛光要求注塑模具和腐蚀性塑胶模具。

下面摘录的评论来自互联网用于搜索优化：

客户：孟查季

能快点就好 东西也可以装的什么的没问题。

第二次购买，因为质量所以信赖

小羊收到了，快递很给力。老公拿去试了一下说很好。小羊棒棒哒

东西不错，已经第二次回购了

蛮好的，第一次合作，不错哦

第二次买了，东西还不错，性价比很高啊

公司买的用的，技术员说质量还不。

客户：梅解岑

东西挺好，买过几次了

东西质量好，价格还便宜，发货速度快，不错的卖家，有需要还会来买的

一直在这买，很好，不错?，老顾客了，刀片质量钢钢的

还没用，不过这个应该不会有问题。

等很好，很亮，卖家还配送了安装工具、很细心，而且服务特别棒，最主要的是物美价廉，好评

东西不错，很好用，下次有需要还会再来

买过很多很多次。一直用。

下面摘录关于水口 B 工位冲头价格的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司是生产数控冲床模具的专业厂家，十年数控冲床模具生产经验，拥有先进的模具生产设备，如：五轴CNC加工中心、数控车床、数控内外圆磨、几十台精密加工设备，专注数控冲床模具的生产。本公司生产的模具适用的数控冲床有：阿玛达（AMADA）、台励福、金方圆、亚威、大同、科力达、昌宜、盛通、梁发记、扬力等品牌转塔数控冲床模具，以“顾客至上”“质量第一”的经营宗旨。我们将以优秀的团队、精良的设备、科学的生产管理和技术，为新老客户提供高品质的精密产品和优质的服务！

钢板的重量计算方法

计算如下：

- 1) 钢管重量(kg)=0.00617*直径*直径*长度；
- 2) 方钢重量(kg)=0.00785*边宽*边宽*长度；
- 3) 六角钢重量(kg)=0.0068*对边宽*对边宽*长度；
- 4) 八角钢重量(kg)=0.0065*对边宽*对边宽*长度；
- 5) 螺纹钢重量(kg)=0.00617*计算直径*计算直径*长度
- 6) 角钢重量(kg)=0.00785*(边宽+边宽-边厚)*边厚*长度；

- 7) 扁钢重量(kg)=0.0075*厚度*边宽*长度 ;
- 8) 钢管重量(kg)=0.02466*壁厚*(外径-壁厚)*长度 ;
- 9) 钢板重量(kg)=7.85*厚度*面积 ;
- 10) 圆紫铜棒重量(kg)=0.00698*直径*直径*长度 ;
- 11)圆黄铜棒重量(kg)=0.00668*直径*直径*长度 ;
- 12) 圆铝棒重量(kg)=0.0022*直径*直径*长度 ;
- 13) 方紫铜棒重量(kg)=0.0089*边宽*边宽*长度 ;
- 14) 方黄铜棒重量(kg)=0.0085*边宽*边宽*边度 ;
- 15) 方铝棒重量(kg)=0.0028*边宽*边宽*长度 ;
- 16) 六角紫铜棒重量(kg)=0.0077*对边宽*对边宽*长度 ;
- 17) 六角黄铜棒重量(kg)=0.00736*边宽*对边宽*长度 ;
- 18) 六角铝棒重量(kg)=0.00242*对边宽*对边宽*长度 ;
- 19) 紫铜板重量(kg)=0.0089*厚*宽*长度 ;
- 20) 黄铜板重量(kg)=0.0085*厚*宽*长度 ;
- 21) 铝板重量(kg)=0.00171*厚*宽*长度 ;
- 22) 圆紫铜管重量(kg)=0.028*壁厚*(外径-壁厚)*长度 ;
- 23) 圆黄铜管重量(kg)=0.0267*壁厚*(外径-壁厚)*长度 ;
- 24) 圆钢重量(kg)=0.00617*直径*直径*长度 ;
- 25) 圆铝管重量(kg)=0.00879*壁厚*(外径-壁厚)*长度 ;
- 26) 无缝管重量(kg)=0.02466*壁厚*(外径-壁厚)*长度 ;
- 27) 不锈钢管重量(kg/m)=0.02491*壁厚*(外径-壁厚)
- 28) 角钢每米重量=0.00785*(边宽+边宽-边厚)*边厚。

那里有A工位导套报价"行情、"亚威数冲模具商家"厂家和"折弯模公司"的行内实时资讯。