

铸408铸铁镍铁电焊条

| | |
|------|---------------|
| 产品名称 | 铸408铸铁镍铁电焊条 |
| 公司名称 | 清河县瑞克耐磨材料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邢台市清河县 |
| 联系电话 | 13833905496 |

产品详情

铸308纯镍铸铁电焊条标准：GB/T10044 EZNi-1 AWS A5.15 ENi-CI成份：C=2.0%；Si 2.5%；Mn 1.0%；Ni 90%；Fe=8.0%；S 0.03%。说明：Z308是以纯镍为焊芯、强还原性石墨型药皮的铸铁焊条。可交直流两用。施焊时电弧稳定，操作方便，焊件可不预热，它是铸铁冷焊中，抗裂性、切削加工性、焊缝强度等综合性能较好的一种焊条，被广泛使用于铸铁薄件及加工面的补焊。用途：用于灰口铸铁的焊接。铸铁薄件及加工面的补焊，如气缸盖、发动机座、机床导轨、电机壳、齿轮箱等重要灰口铸铁件。也适用于焊接铸铁制成的机械零件等。硬度：HB180