

# 木工车床厂家 数控木工车床厂家 木工数控车床厂家

产品名称	木工车床厂家 数控木工车床厂家 木工数控车床厂家
公司名称	山东数控木工车床厂
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:旭东 型号:xd-2000d 产品精度:高精度
公司地址	山东潍坊高密市姜庄镇
联系电话	18754465003 18754465003

## 产品详情

高效率、高光洁度

- 1、双工件、双刀位，同时加工两件产品，效率是单轴木制品数控自动车床的一倍。
- 2、配套专用导向支架，减少加工过程径向跳动，加工产品光洁度好。

数控变频、节能省电、实时调速、多级安全保护木工车床，数控木工车床，木工数控车床，木工车床厂家，数控木工车床厂家，木工数控车床厂家

- 1、采用高性能变频器,变频调节，无级变速，根据工件大小实时调整转速，节约电能。
- 2、多级安全过载保护，有效保护电机和机械，确保设备在正常的负载下运行。

采用U盘连接方式，更改花型方便、无需编程、系统可更新升级

- 1、绘图简便，支持多种绘图格式、支持多种绘图软件，便于无绘图基础人员掌握使用。
- 2、自动识图，只须绘制简单的图形文件，即可进行加工，无需复杂的编程过程。
- 3、旭东数控系统可用U盘进行升级更新，实现远程编写，本地操作。
- 4、支持单、双刀一次加工成型，无需编写复杂的程序即可完成多次不同切削量的加工，满足不同的工件加工需求，方便快捷。
- 5、暂停记忆功能，便于加工过程中暂停工作的后续启动，以方便检查加工试件的质量（精度和光洁度），即时做出调整。

6、专用数控高速高精度数控操作系统，操作简单、学习时间短，无需要专业知识，加工速度更高，加工产品一致性好。

铸铁床身、减少变形；传动平稳

1、床身按机加工机床制作规范设计，采用一次性浇铸，经时效处理，减少工艺变形，提高设备的使用稳定性。

2、高性能皮带传动系统，保证加工工件的质量及设备使用寿命

3、风冷电控柜，有效降低电器控制柜的温度，延长各电器元件的使用寿命

旭东系列数控木工车床独家采用精密机床技术标准制造，具有精确高效安全稳定操作简便的特点，彻底解决了普通木工车床精确度低稳定性差故障率高的问题

木工车床，数控木工车床，木工数控车床，木工车床厂家，数控木工车床厂家，木工数控车床厂家

主要技术特点

一体式铸造床身

高精度国际直线型导轨

高精度滚珠丝杠

高精度步进电机

气泵驱动式紧固系统

单双轴同时加工设计

设备的主要特点：

机体部分：床身、动力头、尾座为具有高度刚性的铸铁结构，其他小组零件全部采用精铸件，所有铸件均做回火处理，确保尺寸精确、材质稳定、提高抗变形能力。木工车床，数控木工车床，木工数控车床，木工车床厂家，数控木工车床厂家，木工数控车床厂家

数控部分：采用高可靠性数控模块，由本公司自主完成程序开发，对其工作稳定性及售后服务、安装调试均有可靠保障。

操作部分：使用的“分段式加工方法和数控系统”，操作界面简洁友好，采用全汉字提示和尺寸直接输入的简便设置方法。

主控程序：分电脑程序和CNC程序两种，客户可根据需要选用。

执行部件：采用高精度步进电机驱动，插补计算，确保加工尺寸的准确性。

进给部分：一是采用国标式机床滑轨和精密滚珠丝杠传动，二是高精度、高硬度的V型山轨，承载系数高，有效控制直线误差。木工车床，数控木工车床，木工数控车床，木工车床厂家，数控木工车床厂家

, 木工数控车床厂家

动力部分：采用变频调速系统，可通过调整转动速度解决木料振颤问题。

主轴部分：分为单轴和双轴，单轴可加装卡盘，双轴可同时加工2根。

进刀部分:可分为单轴单进刀和双轴双进刀,双轴单进刀和双轴双进刀

系统分为:电脑系统和CNC系统

电脑系统：直接电脑编程后加工。