

# 珩磨管厂 薄壁气缸管 大口径气缸管 珩磨缸筒

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 珩磨管厂 薄壁气缸管 大口径气缸管 珩磨缸筒           |
| 公司名称 | 山东益泽金属材料有限公司                     |
| 价格   | 7.00/公斤                          |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 山东省聊城经济开发区汇通国际金属物流园C区G305号（注册地址） |
| 联系电话 | 0635-8520696 18963541210         |

## 产品详情

### 珩磨钢管表面缺陷的修复方法

#### 珩磨钢管表面缺陷的修复方法

珩磨钢管 在加工之前表面会有很多的麻点，这是影响珩磨管质量的重要因子，要想经过珩磨后获得质量好的液压油缸管，就需要对这些麻点进行修复。那么，液压油缸管 表面缺陷的修复方法有哪些呢？

#### 1.加大冷拔变形量

增加冷拔变形道次，加大总变形量，可以达到降低麻点深度，减小珩磨磨削余量的目的。

#### 2.优选热轧管坯料

冷拔管麻点缺陷均是由热轧管所引起的，所以，通过选择锈蚀程度小、壁厚均匀的热轧管，可以减少麻点缺陷，提高缸筒的成材率。

3.热轧管内孔缺陷清理质量是产品的前提，只有质量好了，才是服务客户的根本，所以，对液压油缸管表面的缺陷进行完美的修复，是我们对客户的最大承诺

#### 珩磨管几大优点

- 1、提高表面粗糙度，粗糙度基本能达到Ra 0.08 μm左右。
- 2、修正圆度，椭圆度可 0.01mm。

- 3、提高表面硬度，使受力变形消除，硬度提高HV 4°
- 4、加工后有残余应力层,提高疲劳强度提高30%。
- 5、提高配合质量，减少磨损，延长零件使用寿命，但零件的加工费用反而降低。

现我公司有大量绉磨管、气缸管、油缸管、航模管、厚壁绉磨管、不锈钢绉磨管、活塞杆现货，我们将以优惠的价格，批零兼营的方式，为您提供快捷优质的服务！

我们相信，有你的支持，我们会做的更好。欢迎广大客户来电咨询，我们愿以优质的产品和真诚的服务与您们精诚合作、共拓市场、共创辉煌！公司网址；[www.sdyzgc.com](http://www.sdyzgc.com)  
[www.sdyzhmg.com](http://www.sdyzhmg.com) [www.guoluguan.org](http://www.guoluguan.org)销售热线：0635-8520696 18963541210