

多辊压延机滚筒导热油加热器

产品名称	多辊压延机滚筒导热油加热器
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	25000.00/台
规格参数	欧能机械:24KW EUOT-50-60:48kw 江苏南京:60kw
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

多辊压延机滚筒导热油加热器产品性能及特点：

- 1、能在交底的运行压力下 $<0.5\text{Mpa}$ ，获得较高的工作温度 320 ，降低了用热设备的受压等级，可提高系统的安全性。
- 2、加热均匀柔合，温度调节采用PID自整定智能控制，控温精度高 ± 1 ，可满足高工艺标准的严格要求。
- 3、体积小，占地少，可安装在用热设备附近，不需专设锅炉房，不需要设专人操作，可降低设备投资及运行费用，回收投资快。
- 4、运行控制及安全监测装置齐全完备，升温过程全自动控制，操作简捷，安装方便。
- 5、闭路循环供热，热量损失小，节能效果显著，无环境污染，使用范围广。
- 6、备有低温型 180 ，中温型 300 ，高温型 320 ，产品规格全，用户选择范围广。

多辊压延机滚筒导热油加热器主营产品有覆膜机辊筒控温加热器，冷喂料挤出机模温机，平板硫化机油加热器，玻璃钢成型油加热器，热熔胶涂布机辊筒油加热控温机，玻璃钢热压成型加热器，辊筒加热器，平板加热器，高温压铸模温机，橡胶履带平板硫化机油加热器，玻璃钢成型油加热器，玻璃钢成型模温机，鞋底发泡模板控温，吹瓶机温度控制机，吹瓶机模具控温机，吹瓶机油加热器，橡胶硫化机加热控温导热油循环加热器，覆膜机辊筒导热油循环电加热器，导热油循环电加热器，油循环导热油加热器，平板加热模温机 平板加热温度控制机，平板硫化机模板控温，平板加热模温机，热吹瓶模具控温机，热压成型温度控制机，模压机油加热器，模压机液轮控温机，模压机油温机，热压机油加热器，化工反应釜加热模温机，木板烘干专用模温机，橡胶挤出专用模温机，射出成型专用控温机，橡胶轮胎专用控温机，电缆挤出生产线控温器，轮胎部件生产线控温器，

压延机控温器，密炼机控温机，热压机专用模温机，橡胶挤出专用模温机，密炼机专用模温机，硫化机专用模温机，橡胶轮胎专用模温机，顶棚热压成型模板控温油加热器，热熔胶涂布机辊筒油加热器，上海反应釜加热控温温度控制机等导热油电加热器设备。

多辊压延机滚筒导热油加热器服务非常广泛：长期供应于山东的济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉、孝感、广西省的南宁，柳州，四川、徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪、上海、北京、重庆、天津、辽宁、甘肃等不同的大小城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询。

多辊压延机滚筒导热油加热器加热功率的计算：

1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率 $KW=W \times t \times C \times S / 860 \times T$

W =模具重量或冷却水 KG

t =所需温度和起始温度之间的温差。

C =比热油(0.5)，钢(0.11)，水(1)，塑料(0.45~0.55)

T =加温至所需温度的时间(小时)

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力(扬程)

P (压力Kg/cm²)= $0.1 \times H$ (扬程M) \times (传热媒体比重，水=1，油=0.7-0.9)

L (媒体所需流量L/min)= Q (模具所需热量Kcal/H)/ C (媒体比热水=1
油=0.45) $\times t$ (循环媒体进出模具的温差) $\times 60$

$Q1$ (原料带入模具的热量Kcal/H)= W (每小时射入模具中原料的重量KG) $\times C \times (T1-T2) \times S$ (安全系数1.5~2) $T1$ 原料在料管中的温度； $T2$ 成品取出模具时的温度

$Q2$ 热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法(有热浇道不适用)

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g(含安全系数)

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力 (HP) × 0.75KW × 860Kcal × 0.4 ÷ 3024

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨 (HP) × 1.25

多辊压延机滚筒导热油加热器的正常使用，使用寿命长久，我们在日常使用中要注意导热油加热器的正常使用，使用寿命长久，我的维护与保养。

- 1.每天检查一下导热油加热器冷却水开关是否正常
- 2.每天检查水箱的水位是否正常
- 3.每天检查热水出入口开关是否正常
- 4.每月需要检查电磁阀膜片的清洁、清洗程度
- 5.每月检查电源线固定螺丝是否牢固
- 6.每月需要检查自来水是否更换
- 7.半个月之内需要检查电源线固定螺丝是否松动
- 8.半个月时间需要检查电器上下电源是否相同
- 9.半个月检查热水链接管是否老化破损渗漏

按照以上几条定期检查及保养，如发现有异常情况，可以联系专业人员进行维修。