

# QBe2.0优质铍青铜棒耐研磨

产品名称	QBe2.0优质铍青铜棒耐研磨
公司名称	深圳市达源铜铝材料有限公司
价格	135.00/千克
规格参数	品牌:达源,江铜,洛铜,日本三宝 规格: 1.0-200mm、长度2500mm 产地:国产,进口
公司地址	深圳市龙华区龙华街道骏华北路28号明新工业区B栋401
联系电话	0755-29183789 15112669971

## 产品详情

### QBe2.0优质铍青铜棒

深圳市达源铜铝材料有限公司是一家从事铜材、铝材的生产研发与销售为一体的综合性大型企业，公司现拥有国际先进的生产和检测设备能够独立设计开发生产产品已达1000多种。目前企业为更好满足用户对产品的特殊厚爱，以自身优势构建良好的合作，以高品质的产品、合理的价格、短的交货期，满足用户的各种产品需求。公司旗下有铜材部、铝材部。为客户提供优质、全面、个性化的“一站式”的金属销售服务，用我百分百的努力换您10分的满意。

达源公司专业生产及销售铜材：黄铜，紫铜，锡青铜，铝青铜，硅青铜，钨铜，铍铜（进口铍铜），白铜，磷铜等，铝材：铝板，铝棒，铝管，铝带，铝排，铝线。产品已广泛应用于航空航天、交通运输、机械设备、模具制造、电子、精密仪器、五金制品等各种行业。1060-O态铝板，厚壁铝合金管，7075铝棒，H70黄铜扁线，T2紫铜板，进口铍铜带。深圳市达源铜铝材料有限公司

铍铜的特点：高导电率，导热率，耐高温，耐磨。能极大地提高模具的使用寿命和产品的品质。铍铜的用途：铍铜可广泛地采用在需要快速均匀冷却的模具、模芯、嵌入件，特别是高的热传导性，抗腐蚀性及良好抛光性的要求。吹塑模：夹断部，劲圈和把手部位镶件。注塑模：模具、模芯、电视机外壳角落的镶件。注塑：喷嘴和热流道系统的汇流腔。达源铜铝精选公司主要供应铍铜棒C17510、高耐磨铍铜C17200、C17410高弹性铍铜带、C17300铍铜、C17510高硬度铍铜板、进口UT40铍铜、铍铜合金版、高导电铍铜、环保铍铜带、以上备有大量现货、专车服务、物流上门、还附带SGS明、提供NGK铍铜原厂材质明及欧盟环保报告

铍青铜板材的优点：

1.足够的硬度和强度：在经过很多次的试验之后，工程师才能够找出以及掌握铍铜合金良好的沉淀析出的硬化条件以及良好工况还有铍铜的弥撒特性（这一点是铍铜合金以正式产品开始应用在市场的前奏）

；镀铜材料应用在塑胶模具之前是需要经过多次轮回的试验来把符合制造以及加工的物理特性和化学成分确定下来；理论与实践的明--镀铜的硬度在HRC36-42时能够达到适用于塑胶模具制造要求的硬度、强度、高的导热率，机加工简易方便、模具使用寿命长的特点以及节省开发生产周期等。

2.良好的导热特性：镀铜材料的导热特性有利于控制塑料加工模具的温度，也更容易控制成型周期，同时可以保 模具壁温的均匀性；如果与钢模相比，镀铜的成型周期要小的多，模具的平均温度可降低20%左右，当平均脱模温度与模具平均壁温之间相差较小时（例如在模具零件不易被冷却的情况下）使用镀铜模具材料，冷却的时间可以减少40%。而模具壁温只降低15%；以上的镀铜模具材料的特性会给使用此材料的模具厂家带来几点益处成型周期缩短，生产率提高；模具壁温均匀性好，提高拉制品的质量；模具结构简化，因为冷却管道减少；可以提高物料温度，从而减小制品的壁厚，降低产品的成本。

3. 模具使用寿命长：预算模具的成本和生产的连续性，对于生产厂家来说模具预期的使用寿命是非常重要的，在镀铜的强度和硬度符合要求的情况下，镀铜对模具温度应力的不敏感性可以大大的提高模具的使用寿命，在确定使用镀铜模具材料前也要考虑到镀铜的屈服强度，弹性模量，热导率和温度的膨胀系数。镀铜对热应力的抵抗力远比模具钢要强的多，从这一点来说镀铜的使用寿命是令人瞩目的！

4.热穿透率高：除拉导温性能，模具材料的热穿透率对塑料制品的影响也相当重要，在使用镀铜的模具上，可以消除过热痕迹，如果热穿透率低，模具壁远区域的接触温度就会越高，这样会使模具的温差加大，在极端的情况下会引起区域温度的变化从塑料制品的一端的缩痕延伸到另一端的过热的产品痕迹。5 .优异的表面质量：镀铜是非常适于表面精加工的，可以直接进行电镀处理，而且粘着性能非常好，镀铜的抛光处理也很容易。进口镀铜MM40 大圆棒大直径镀铜、高耐性镀铜 高硬度镀铜 进口镀铜带UT40 批发进口镀青铜UT40 批发进口镀铜带C17200 东莞镀铜板 C17200高钎铜棒 耐腐蚀镀铜、镀钎铜金属铜添加金属钎、金属钎熔铸合金化产品，是一种过饱和固溶体铜基合金、是机械能，物理性能，化学性能及抗蚀性能良好结合的有色合金。经过真空熔铸-热锻打-固溶工艺-冷锻-热处理等生产流程可获得具备高导电率、导热率、高硬度和耐磨性，高蠕变抗力及耐蚀性的合产品。

#### 一般应用:

电气行业：弹簧连接器，热导体，开关配件，继电器配件，接插件，发电机组槽楔，仪器部件等。部件与耗件：电阻焊电极，电阻焊接设备部件，电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具，点焊电极，缝焊轮，电极座，塑料模具配件，需要导电的耐高温耐磨设备部件钢纤厂、非晶带制作熔抽轮，压铸机冲头，导热板等。

#### 镀青铜铸件制造工艺及问题：

镀青铜铸件制造工艺主要围绕有色金属低压、重力铸造模具使用的各种工况，通过深入研究镀青铜模具材料失效原因、成份和耐金属液侵蚀性内在关系，开发了高导电（热）性、高强度、耐磨性、耐高温性、高韧性、耐金属液侵蚀相结合的高性能镀青铜模具材料，解决了国内有色金属低压、重力铸造模具易裂、易磨损等难题，显著提高了模具寿命、脱模速度和铸件强度；克服了金属液渣粘附和侵蚀模具；改善了铸件表面质量；降低了生产成本；使模具寿命接近进口水平。

镀钎铜、镀镍铜使用注意事项：镀钎铜、镀镍铜比重比钢铁重。

备注：铜带、铜棒、铜线、铜板、铜管、铜条、铜箔等。特殊规格特殊材质可定做。

热诚欢迎来人来电咨询、订购！