厂家直销邦得加强型地弹簧地弹簧承重250KG

产品名称	厂家直销邦得加强型地弹簧地弹簧承重250KG
公司名称	广东省高要市金利镇正邦金属制品厂
价格	.00/个
规格参数	邦得尔:恒毅达 ZB-322:250kg 正邦金属制品厂:广东省高要区
公司地址	高要金利镇创业园
联系电话	0758-8575635 13660988887

产品详情

品牌：邦得尔/恒毅达

地弹簧开槽详细施工方法：

第一步、确定开槽位置：首先取出地弹簧的主体，在事先确定好的安装位置大概放置一下，此时拿一根铅垂线从地弹簧顶轴的圆心处放置垂线，然后挪动地弹簧的位置，使铅垂体的圆心正好放置在地弹簧扁轴的中心标志位置，并同时注意地弹簧的水平、前后左右四个方位的垂直性，然后描出地弹簧本体轮廓

第二步、实施开槽：将已经描好的地弹簧轮廓区域的边线用角磨机切割出一个深度约3-5MM的槽口，然后拿电锤或者手工凿子开挖地弹簧轮廓区域内的地面材料，其中可以搭配角磨机、电锤、凿子反复使用，细部地方用凿子，较大块材料用电锤，边线部位可以使用角磨机，同时量下地弹簧槽的深度，在接近厚度尺寸时可以将地弹簧本体放入地槽，看是否可以保持在地面以下。

第三步、稳固地弹簧本体：在地弹簧本体可以完全放入地槽中时，可以进行地弹簧本体的稳固步骤，现在地弹簧稳固安装材料大多数人使用的是快干粉，但也可以使用水泥，不过水泥凝固时间长些。将地弹簧本体取出，在地槽内加入适量的快干粉，放水搅拌至粘稠度合适，然后放入地弹簧本体，用胶皮锤或垫木块后用铁锤敲击地弹簧，使地弹簧可以恢复表面与周围地面水平，然后拿铅垂线找地弹簧轴心位置，微调地弹簧本体。

经过以上三个步骤，地弹簧本体开槽工序就完美收工了，只是其中必须注意几个要点：

（一）、开槽的尺寸适度，不要过大或过小，过大影响美观，过小则稳固材料少，固定不牢。

（二）、地弹簧轴心位置一定要准确，必须使用铅垂线或其它找垂直线的工具。

（三）、稳固用的水泥或快干粉粘稠度合适，以保证稳固地弹簧的强度。

（四）、开槽稳固好地弹簧后，一定等到水泥或快干粉有足够强度以后再往上装门体，避免地弹簧移位造成返工。

免挖坑地弹簧适用单扇门宽1米内尺寸，单门最大承重100公斤。适合8-12mm钢化玻璃。最大开门角度：150°度，带90°度定位功能。免挖坑地弹簧解决传统地弹簧要在地面上挖坑的特点，让一些不想挖坑或者不能在地面挖坑的情况下，通过这个免挖坑地弹簧达到工程要求。本产品毛重2公斤

具备优点：

1、结构精巧美观，性能稳定，拆装方便。

2、不需要地面挖坑，节省人工时间。

3、功能调节方便，90度带定位，关门速度两段可调。

4、304不锈钢材质，坚固耐腐蚀。

.适用门重：≦100kg

.适用门宽：750~1000mm

.适用门厚：8~13mm

.适用环境温度：－20° c~＋50°c

.最大开门角度：150°

.90°定位

关速平稳顺畅

符合中国GA标准

安装简易迅速.功能平稳顺畅

免除预埋或开孔的麻烦，降低工时，节省成本

平稳顺畅的舒适手感

底座可调：前后±3mm，左右±3mm，旋转角度±4°