贴面热压机导热油电加热器

产品名称	贴面热压机导热油电加热器
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	30000.00/台
规格参数	欧能机械:75kw EUOT-50-60:90KW 南京:120KW
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

贴面热压机导热油电加热器是胶合板、纤维板、刨花板、细工木板、三聚氰胺贴面、绝缘板等生产的重要设备,传统采用导热油锅炉和蒸汽加热,普通燃煤锅炉效率低、污染大。为响应“ 煤改电 ”政策号召，欧能推出环保、节能、安全的加热设备-电加热油温机.

贴面热压机导热油电加热器也中适用于其它行业：如反应釜夹层导热油加热控温、压延机辊筒油加热恒温、热定型辊筒导热油加温、轧光机辊筒油加温、热压机模具油加热器、层压板导热油加温、硫化机模板油加热机、硫化平板用导热油锅炉、层压模具油循环加热机、烘干烤箱高温油循环控温设备、橡胶硫化油循环加热等。

贴面热压机导热油电加热器先进性：对人造板热压机而言，热压板的加热温度一般在200°C左右。如果用蒸汽加热，要求饱和蒸汽的压力至少在1.6MPa以上。而导热油具有高温低压的特性，电加热导热油炉导热油可以加热到300°C，而系统的工作压力只是热油泵需要克服管道阻力的循环压力。通常导热油在0.4-0.6MPa的低压下可以达到高沸点。导热油加热采用封闭式加热循环系统，传热比较理想，传热均匀，加热时温度变化小，可精确控制运行温度，加热设备上的温差可控制在±2°C以内，甚至可以达到±1°C。对热压机来说，相邻压板温差可以做到不超过3°C，同一热压板温差的可以不超过1.5°C。导热油加热可使热压机的进出口温差大为降低(温差一般为10-30°C)，改变了蒸汽加热系统中热压机进出口温差大的弊端。

贴面热压机导热油电加热器的节能性：导热油在封闭循环系统中使用，导热油是以连续强制液相循环方式传递热量，无疏水排放等热损失，热能可循环利用，而且无滴漏现象，有效避免了热能损失，节能效果显著，热效率高。电加热导热油炉热能综合利用率在95%左右。

电加热导热油炉经济性：由于其良好的热稳定期检验性，导热油无腐蚀和结垢现象，不腐蚀加热系统及用热装置，可在规定的温度内长期使用。导热油加热系统的运行费用和维修费用比过热水及蒸汽加热少

得多，可大大降低生产成本。

在生产中使用 贴面热压机导热油电加热器要注意以下几个方面：

1、所选用的导热油的导热系数要大，比热要高，其闪点和自燃点要高。

2、导热油在高温运行时，其化学键容易断裂而氧化裂解生成碳，所以必须在导热油牌号规定的额定工作温度以下使用。

3、导热油在热压板中的流速应在2m/s以上，流速越小，油膜温度越高，越容易导致热油结焦。

4、导热油中应禁止混入水分及其他低沸点易挥发物。

5、不允许将不同品种的导热油混合使用。

6、在系统中禁止导热油高温时与空气长期接触，否则会加速导热油氧化而缩短其使用寿命。

7、热压板温度降低到80℃以下时热油循环泵才能停止工作。

8、根据规定，导热油用管路及阀门要按1.6倍的工作压力来制造或选型，所用电机要求防爆。