

圆盘换刀12把刀木工加工中心厂家

产品名称	圆盘换刀12把刀木工加工中心厂家
公司名称	济南沃卡德数控设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:沃卡德 型号:KD48 产地:济南
公司地址	山东省济南市历城区荷花路街道富华庄园西侧厂房（注册地址）
联系电话	13505400038

产品详情

圆盘换刀木工加工中心，12把刀木工加工中心，木工加工中心厂家，定制家具加工中心，木工加工中心，圆盘式换刀加工中心，自动换刀木工加工中心

一、性能特点：1.床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。2.Z轴采用滚珠丝杠传动，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，

3.速度更快，更好的提高效率，节省成本。4.软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。5.台湾新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。6.驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。7.自动油路润滑系统，维护、保养更方便。8.真空吸附台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。9.拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。10.设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。11.本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。二、技术参数：

型号	KD48
床体结构	厚壁方管焊接
雕刻范围	1300*2500mm
平台尺寸	1440*3040mm
分辨率	0.01mm
主轴	9.0KW意大利HSD换刀主轴
工作电压	AC380V/50HZ
最大运行速度	60m/min
进料高度	300mm
主轴速度	18000r/min
冷却方式	风冷
雕刻指令	G代码，HPGL,U00，mmg，plt

吸尘功能	有
吸附功能	真空吸附
操作系统	台湾新代/宝元系统
刀柄直径	3.175- 20
工作方式	日本安川伺服

三、适用范围：木工行业：各种门，窗，橱柜，工艺木门，免漆门，屏风，工艺扇窗，波浪板加工等各种家具，木艺的加工。雕刻效果：可以雕刻各种浮雕，影雕，透雕，平面雕刻，切割，洗底等各种效果。