定制家具双工位四工序数控开料机厂家

产品名称	定制家具双工位四工序数控开料机厂家
公司名称	济南沃卡德数控设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:沃卡德 型号:K4 产地:济南
公司地址	山东省济南市历城区荷花路街道富华庄园西侧厂房（注册地址）
联系电话	13505400038

产品详情

定制家具数控开料机，双工位数控开料机，四工序数控开料机，双工位四工序开料机，四工序开料机，四切换开料机，四工序数控开料机，四个主轴切换开料机，双工位四工序数控开料机。

一、最大优势：

四工序数控开料机是一款经济型多功数控设备，四工序数控开料机有四个主轴，在生产板式家具的时候四个主轴都可以实现打孔处理，其中两个主轴为大功率主轴专门负责开槽和下料，另外两个主轴专门用来打孔。这样通常板式家具生产中遇到的孔位大小都可处理了。同时四工序数控开料机还能很好的用在橱柜门的生产上，四个主轴都可以用来做门型，当遇到门型需要的刀型在四个及四个以下的，都可以气动换刀进行加工。特别是如果在使用过程中其中一个主轴出现问题，那其他主轴依然可以进行工作，不耽误加工生产。所以四工序开料机使用的厂家逐渐增多，综合性价比很高。

二、产品特点：

1、多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

2、四工序开料机（高速）床身经过巨型龙门刨处理，经高温回火处理,确保机身变形小,刚性好,强度大,坚固不变形，经久耐用。

3、设备的关键机构均采用精密零部件装配而成。再配以大扭矩伺服电机，高精度齿轮、进口齿条传动，功率大，运行平稳，使得机床具有运行稳定噪音低，速度快，定位精度高等优点。

4、强力的吸尘系统，保证在加工过程中不产生尘屑飞扬的现象

5、超强的吸附系统，保证在加工过程中不跑板使加工效率大幅度提高而且避免板材的浪费。

6、自动加油润滑系统只需轻轻一按。轻松完成定期保养。

7、运行速度快，效率高，空程速度可达45-60米/分以上，在针对波浪板雕刻制作中更是可达到 20米以上的速度。

8、采用进口操作系统，分体键盘控制，彩色液晶屏，功能更强大。

9、具有断点记忆、断电续雕、加工时间预测等功能，保证在隔天的情况下继续加工。

三、适应行业

包覆门，移门的雕刻和切割；板式家具的打孔，开槽和下料。