水性防锈漆施工方案介绍

产品名称	水性防锈漆施工方案介绍
公司名称	黑龙江悦达管道工程建筑有限公司
价格	9.00/千克
规格参数	品牌:奥辉 规格:20公斤 产地:山东济宁
公司地址	宾县宾州镇英杰村
联系电话	15106730220 13287226774

产品详情

水性防锈漆施工方案介绍

咨询热线：13287226774（微信同号）　手机24小时为您开机！

水性防锈漆施工数据

水性防锈漆施工方法空气喷涂、刷涂、浸涂及辊涂

水性防锈漆喷嘴尺寸0.25-0.3mm

水性防锈漆无气喷涂出口压力100-150 kg/cm2

水性防锈漆稀释剂水

水性防锈漆推荐稀释比率5-10%(重量比)

水性防锈漆施工温度≥5°C

水性防锈漆施工湿度≤70%

水性防锈漆干燥时间~涂装间隔

水性防锈漆自然干燥 ≤12小时(20°C)30-50 μm

水性防锈漆强制干燥 90°C*30分30-50 μm(烘干时流平时间不少于15min)

水性防锈漆涂装间隔 涂装同种漆为前一道漆表干之后，不同种漆为前一道漆实干之后

水性防锈漆表面处理

喷砂处理将钢铁表面除锈到SIS Sa2.5级后直接涂装

用清水冲去盐份及其它水溶性物质，用空气吹扫灰尘

依照 SSPC-SPI 溶剂清洗标准除去油脂

除去焊接飞溅并处理焊缝、毛刺使其光顺

施工前确认表面清洁干燥