

# AL-FD上下料高速喷射点胶机

产品名称	AL-FD上下料高速喷射点胶机
公司名称	厦门芝浦科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:芝浦 型号:AL-FD上下料高速喷射点胶机 产地:中国厦门
公司地址	厦门市湖里区金钟路9号2313室
联系电话	0592-6662722 18906030002

## 产品详情

全自动高速在线式喷射点胶机

电子、医疗、光学等多领域应用

AL系列喷射点胶机，自动进出料。可单机生产，也可以添加上板机/下板机/驳接机运用在流水线中生产。非接触式喷射技术，消除Z轴移动，实现高度方向精确定位，消除碰撞，提高速度和良率。

轨道可自由调整，适用于多规格的电器板、基材。

### 产品特性

全自动在线式喷射点胶，自动进出料

非接触式喷射技术，消除Z轴移动，实现高度方向精确定位

非接触式激光测高技术，自动检测产品高度，自动调节喷射高度

成熟的软件控制系统，友善的人机界面程序

设备采用模块化的结构设计，便于维护

可升级的自动化点胶控制平台便于改变配置，以满足产品多样化和产品提升需求

## 应用行业

PCB板组装---精细涂敷、底部填充、贴装粘合、点布焊膏

微电子封装---倒装芯片、晶元连接、芯片包封、围坝填充

LED封装---荧光粉胶、腔体包封

助焊剂喷射涂染

导电胶

密封胶

UV胶

银浆

红、黑胶

## 规格参数

规格	AL500S	AL500
外形尺寸(mm)	900 × 100 × 1570	1000 × 1100 × 1570
X-Y重复精度	± 0.02mm,3 sigma	± 0.02mm,3 sigma
Z重复精度	± 0.01mm,3 sigma	± 0.01mm,3 sigma
X-Y-Z加速度	1g(max)	1g(max)
X-Y-Z速度	X-Y-800mm/s(max) Z-300mm/s(max)	X-Y-800mm/s(max) Z-300mm/s(max)
行程(mm)	400 × 400 × 60	500 × 500 × 60
控制方式	交流伺服+步进电机	交流伺服+步进电机
驱动方式	精密单轴机器人模组	精密单轴机器人模组
CCD像素	640 × 480pix	640 × 480pix
CCD光源	平行光或同轴光	平行光或同轴光
IT硬件	工业控制计算机	工业控制计算机
控制软件	ZEEPU Optlocate	ZEEPU Optlocate
功率(kw)	1.5	1.5
设备重量	550kg	620kg
设备安装要求	电压：220V/50HZ 16A 气压：0.3-0.7MPA	电压：220V/50HZ 16A 气压：0.3-0.7MPA

## 配置

### 主要配置

自动进出料系统

三轴运动系统

产品到位固定系统

真空清理和自动测试对位

CCD视觉对位系统

在线式联机通讯系统

### 可选配置

高精度喷射点胶阀ZV100

高精度喷射式点胶阀ZV300

低液位传感器

加热模块

外置供胶系统

非接触式测高传感器

前后进出料驳接机

精密天平称重系统

自动上下料系统