

放热焊接厂家【专业的放热焊接技术】多种规格选择

产品名称	放热焊接厂家【专业的放热焊接技术】多种规格选择
公司名称	沧州市蓝泽防雷器材有限责任公司
价格	280.00/套
规格参数	品牌:蓝泽 型号:LZFL 规格:多种
公司地址	河北省沧州市泊头市岔道口街
联系电话	0317-8282891 13180315179

产品详情

河北蓝泽防雷放热熔焊接产品齐全，欢迎选购！欢迎电话咨询：0317-8282891

放热焊接

为真正的分子结合，接点截面积一般是所连接导体截面的两倍以上，接点的过载能力，耐受高温能力、耐腐蚀能力、机械强度与导体相同（以铜为参照）。由于工艺的限制，机械连接接点的实际接触面往往小于所连接的导体截面，造成接点的过载能力、机械强度、耐腐蚀能力较差。

放热熔焊接产品具有以下特点：

- 1、焊接无响声
- 2、焊接点光滑
- 3、焊接头与模具易于分离
- 4、焊点焊渣自然脱落
- 5、焊接点抗拉力强
- 6、焊接点载流能力与导体相同

放热焊接产品，最常用的有放热焊接模具、放热焊接焊粉、模具夹、点火枪等辅助工具。

如果您是初次购买放热焊接产品，如下的介绍可能会对您有帮助。

放热焊接模具是能够重复使用的，而放热焊粉是一次性的，好比电焊机和电焊条。放热焊接模具使用寿命一般在100次以上，部分型号寿命更长，例如一字焊接(特别是焊接线、棒等圆柱体形状的导体)，部分型号寿命略短，例如十字型模具，购买放热焊接工器具前请核实具体需要焊接什么形状的导体，规格是什么，(铜排是40×4、40×5、50×5、60×6或者其他规格铜缆是70mm²、95mm²、120mm²、150mm²、185mm²或者其他规格接地棒直径是 14.2 17.2 20 22或者其他规格)，焊点形状是什么样(一字接T字接十字接水平的立体的)

放热焊粉的用量是根据模具的连接方式和焊接材料决定。每种焊粉的使用克数，我单位出厂模具上的铭牌均标写有焊粉的型号，请一一对应使用。简单说就是三个问题：1.需要明确要焊接材料的规格;焊点形状;每种焊点的数量。模具夹分为两大种，一种是普通模具夹，适用于大部分模具，另一种是偏心模具夹，主要应用在十字焊接和接地棒焊接上。

联系人：范经理

号码：156-3273-2668（微信同号）

在线QQ:171-962-542

邮箱：171-962-542@qq.com

资料来源：<http://www.btlanze.com/>