

日本进口电梯专用8mm钢丝绳 钢芯钢丝绳生产厂家

产品名称	日本进口电梯专用8mm钢丝绳 钢芯钢丝绳生产厂家
公司名称	深圳市兴航金属材料有限公司
价格	8.00/公斤
规格参数	品牌:兴航 神钢 直径:0.2-40mm 产地:深圳 日本
公司地址	深圳市宝安区深圳塘下涌工业区
联系电话	0755-29183896 13556868152

产品详情

材质

310S、2520、316、316L 304 304L、310S、201、202、302、303

规格

7*1,6*12,7*7,7*19,17*39等.最贵的为7*7股.

化学成分% C : 0.07 Si : 1.0 Mn : 2.0 Cr : 17.0 ~ 19.0 Ni : 8.0 ~ 11.0 Mo : Cu : Ti : S : 0.03 P : 0.035 物理性能 屈服强度 (N/mm²) 205 抗拉强度 520 延伸率 (%) 40 硬度HB 187 HRB 90 HV 200 密度7.93 g · cm⁻³ 比热c(20)0.502 J · (g · C)⁻¹ 热导率 /W(m ·)⁻¹ (在下列温度/) 20 100 500 12.1 16.3 21.4 线胀系数 /(10⁻⁶/) (在下列温度间/) 20 ~ 100 20 ~ 200 20 ~ 300 20 ~ 400 16.0 16.8 17.5 18.1 电阻率0.73 · mm² · m⁻¹ 熔点 1398 ~ 1420

种类和用途：钢丝绳的分类方法较多，各国的分法不同，常见的有按钢绳结构、捻向、表面、用途、强度等分类。品种的多样，反映了用途的多样。

按捻向分：有右捻(Z)、左捻(S)、交互右捻(SZ)、交互左捻(ZS)、同向右捻(ZZ)、同同向左捻(SS)。按表面分：有光面和镀锌两类。按强度分：即按单丝的公称强度，把钢丝绳分为几种级别。各国的定级标准不同。如，我国把圆股和异型股钢丝绳分为140、155、170、185、200(kg/mm²)，而日本则把圆股钢丝绳分为135、150、165、180(kg/mm²)，德国则是把圆股钢绳划分140、160、180和200(kg/mm²)4类。

按结构分：此种分类的基本思想是要以直接通过展示钢绳内部结构组成，达到分类。具体格式是用整数、字母、符号按规定次序连结组合表示。它能对现有的全部圆股和异型股及封闭式钢丝绳进行分类。目前世界各国生产的钢绳，大约有50种左右，即如：6 × 19.6 × 37.6 × Fi(25)、8 × W(19)、7 × 7+6 × Fi(29)、6 × (36)、6=(33)+6 (21)等类别。例：6 × 37：表示该绳有6股，每股共37根单丝；8 × W(19)：表示有8股，每股19根丝，属瓦林吞捻制。见本节“7.常用标准”中提供的有关标准。按用途分：a.牵拉：拖船

、浮运、货网等用钢绳；b.承载：起重、桥梁、索道等用钢绳；c.提升：电梯、矿井、缆车等用钢绳；d.固定：码头、高压线杆(塔)等定位用钢绳；e.专用：石油、化工、飞机等特定用钢绳。

规格及外观质量

(1)规格：表明钢绳的尺寸、结构、强度等项内容。由于各国生产钢丝绳型号及习惯不同，故表示规格的格式也有所不同，表1、表2分别为我国与德国圆股钢丝绳〔“7.常用标准”中(2)、(19)的规格内容〕的规格。