威欧丁203银焊丝银焊条银合金焊丝

产品名称	威欧丁203银焊丝银焊条银合金焊丝
公司名称	天津市东丽区德润宏建材销售中心
价格	15698.00/公斤
规格参数	品牌:威欧丁 型号:203 产地:天津
公司地址	天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号D3-317-1
联系电话	13512956871

产品详情

威欧丁203银焊丝银焊条银合金焊丝

注意：正品威欧丁203银焊丝银焊条银合金焊丝来源于威欧丁（天津）焊接技术有限公司

目前有很多公司和个人盗用我公司的图片及文字资料，对外销售威欧丁特种焊接材料，使很多使用者盲目走了很多弯路，并使使用者蒙受了一定的经济损失，特此提示！

假货出处比较多的地方是：河北邢台，河北唐山，河北石家庄，浙江，福建。在购买的时候请与我们公司取得联系看是否为我公司的指定经销商。

概述

环保型威欧丁203低温钎料通过毛细作用钎焊不锈钢、铜合金、黑色金属及上述金属之间的异种焊接这种合金是专为窄间隙接头而设计。

技术参数

机械性能

抗拉强度MPa：……510～530

持续工作最高温度℃：……200

短时间工作最高温度℃：……300

物理性能

熔化温度（固态－液态）℃：……700～800

密度g/cm3：……9.4

电阻率μΩm：……0.162

应用

食品工业零部件的生产及维护；容器、管道；电气插头；外科设备及眼科设备；机械及机电工业的精密部件。

使用工艺

预处理

建议接头间隙：0.05～0.1mm

彻底清除被连接区域，确保所要连接的区域无污损及氧化物等，彻底去除毛刺，直角边。使用氧炔火焰作为加热热源，或者使用氧气焰、炉子、感应加热或者电阻加热。

钎焊

对于中等或者较大部件，接头区域使用助溶剂威欧丁201-F。加热部件直至助溶剂融化。在接头部位集中加热，并且钎料沿着接头流动。不要过热。缓慢冷却

清洁

在潮湿的环境中，如果不能完全去除助溶剂残渣将会导致工件被腐蚀。

在温水中浸泡工件来去除助溶剂残渣，然后干燥工件。也可以采用机械方式去除助溶剂或者打磨的方法去除。还可以使用化学的方法去除助溶剂残渣。