

# 低温磷铜焊丝磷铜焊条威欧丁202A

产品名称	低温磷铜焊丝磷铜焊条威欧丁202A
公司名称	天津市东丽区德润宏建材销售中心
价格	14632.00/公斤
规格参数	品牌:威欧丁 型号:202A 产地:天津
公司地址	天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号D3-317-1
联系电话	13512956871

## 产品详情

### 低温磷铜焊丝磷铜焊条威欧丁202A

目前有很多公司和个人盗用我公司的图片及文字资料，对外销售威欧丁特种焊接材料，使很多使用者盲目走了很多弯路，并使使用者蒙受了一定的经济损失，特此提示！

假货出处比较多的地方是：河北邢台，河北唐山，河北石家庄，浙江，福建。在购买的时候请与我们公司取得联系看是否为我公司的指定经销商。

### 威欧丁202A概述

威欧丁202A低温铜合金为三相Cu-Ag-P钎焊合金，含银量较高。通过毛细作用连接铜及铜合金。成分中含有银，增加了钎料的流动性，提高了接头的机械强度。接头气密性极好。

## 威欧丁202A机械及物理性能

熔化温度（固态 - 液态）：645 ~ 770

工作温度：710

接头间隙mm：0.1 ~ 0.2

密度g/cm<sup>3</sup>：~ 8.8

抗拉强度MPa: 400 ~ 500

电阻率  $\mu\text{m}$ ：0.22

抗拉强度MPa：~ 245（20℃）

剪切强度MPa：~ 175（20℃）

## 威欧丁202A应用

通过毛细作用连接铜及铜合金，也可以填充间隙较大的焊缝。

## 威欧丁202A工业应用

空调及冰箱工业：管道接头，阀门，热交换器

铅工业及家用电器：加热管/气管，排水管，家用设备

电力及电子工业：转子及电机，发电机

## 威欧丁202A使用工艺

## 预处理

彻底清除被连接接头部位，确保所要连接的区域无污损及氧化物等，彻底去除毛刺，直角边。对于纯铜不需要使用助溶剂，对于铜合金建议使用威欧丁201-F的助焊剂焊接。

## 威欧丁202A操作工艺

使用中性焰，加热炉，电阻加热或感应加热的方法钎焊。对于火焰加热：加热焊料端部，然后预热接头区域直至助溶剂融化或者母材金属变成黑红色。连续移动火焰，沿着接头的方向融化钎料。钎料会自然的向温度高的区域流动。

威欧丁202A注意：

- 1、不要过热或者直接加热钎料。
- 2、要使工件缓慢冷却至100 。使用热水冲洗来去除助溶剂残渣，在冷水中延长浸泡时间或者使用刷子去除助溶剂残渣。如果不完全去除助溶剂残渣，将会导致工件被腐蚀。
- 3、不要吸入烟雾；
- 4、确保在完全通风的环境中完成钎焊