

威欧丁MIG500双脉冲铝合金气保焊机

产品名称	威欧丁MIG500双脉冲铝合金气保焊机
公司名称	天津费德思科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	产地:天津 型号:MIG500 焊接金属种类:铝合金, 镁合金, 铜, 铁, 不锈钢, 钛合金
公司地址	1473091237@qq.com
联系电话	022-28196887

产品详情

威欧丁MIG500双脉冲铝合金气保焊机可焊铜, 铁, 不锈钢, 钛合金

威欧丁MIG500双脉冲铝合金气保焊机, 大模块工业用途高端双脉冲气体保护焊机, 可焊接铝合金, 镁合金, 铜, 不锈钢, 钛合金等金属, 同时可以解决铜, 铁, 不锈钢之间的异种金属的焊接, 提供售前机器的功能调试使用, 操作使用, 及售后的各种金属材料的焊接材料匹配指导! 使得客户使用威欧丁焊机没有后顾之忧!

威欧丁MIG500双脉冲气保焊机焊接金属种类1、铝合金: 包括薄到1毫米厚度, 厚到40-60毫米厚度的铝合金。(威欧丁公司会配套客户的产品的材质选配合适的焊接材料及工艺) 2、镁合金: 包括常见的AZ31 61,91 92, ZM5, ZM2, AZ101等变形镁合金和铸造镁合金。3、铜合金: 包括紫铜, 黄铜, 青铜, 及碳钢表面或者不锈钢表面镀铜焊接均可以通过MIG焊接来实现。4、碳钢: 开启一元脉冲, 飞溅小。5、不锈钢: 开启一元脉冲, 混合气体保护。6、钛合金的焊接。购买一台威欧丁MIG500双脉冲气体保护焊机相当于购买了如下多种机器: 1) MIG500双脉冲气体保护焊机(焊接铝合金, 镁合金, 铜合金, 碳钢, 不锈钢) 2) NBC500单脉冲气体保护焊机(焊接铁, 不锈钢) 3) 500A的手把电焊功能(通俗说的电焊机) 4) WS500的直流氩弧焊机(可以用于氩弧焊TIG焊接) 5) 500A的碳弧气刨(可以用于碳弧气刨)

威欧丁MIG500双脉冲气保焊机性能特点如下:

- 1、全数字化控制系统, 实现焊接过程的精确控制、弧长稳定。
- 2、全数字送丝控制系统, 送丝精确、平稳。
- 3、系统内置焊接专家数据库, 自动智能化参数组合。

- 4、焊接界面友好，一元化调节方式，易于掌握。
- 5、焊接飞溅极小，焊缝成形美观。
- 6、可存储100套焊接程序，节省操作时间。
- 7、特殊四步功能适合焊接导热性很好的金属，起弧，收弧时焊接质量完美。
- 8、具有与焊接机器人和焊接专机连接的各种接口（选配）。
- 9、软开关逆变技术，可提高整机可靠性、节能省电。
- 10、双脉冲功能可获得美观的鱼鳞纹状焊缝外观。
- 11、可配数字焊把，调节更加快捷，方便（选配）。
- 12、该系列焊机的制造符合标准GB15579.1-2004《弧焊设备；焊接电源》