

ZS-15型水泥胶砂振实台 胶砂振实台 振实台

产品名称	ZS-15型水泥胶砂振实台 胶砂振实台 振实台
公司名称	沧州圣科试验仪器有限公司
价格	1300.00/台
规格参数	品牌:圣科 型号:ZS-15型 产地:沧州
公司地址	河北省沧州市献县郭庄镇尹屯村
联系电话	13722709785

产品详情

一、ZS-15型水泥胶砂振实台 胶砂振实台 振实台概述

ZS-15型水泥胶砂振实台是为我国水泥胶砂强度检验方法等同采用ISO679：1989（E）国际标准而设计。该仪器等效采用ISO679：1989（E）4.2.5标准，适用于水泥强度检验所用式样的制备。

二、ZS-15型水泥胶砂振实台 胶砂振实台 振实台技术数据

- 1、振动部分总重量 $20\text{kg} \pm 0.5\text{kg}$
- 2、落距 $15\text{mm} \pm 0.3\text{mm}$
- 3、振动频率 60次/60秒 ± 2 秒
- 4、电动机型号 90TDY4
- 5、电动机转速 60转/分
- 6、电动机功率 70W
- 7、电源电压 AC220V

三、ZS-15型水泥胶砂振实台 胶砂振实台 振实台工作原理

该仪器主要由振动部件，机架部件和接近开关程控系统组成。工作时由同步电动机带动凸轮转动，使振动部件上升运动，升到定值后落下，而产生振动使水泥胶砂在力的作用下振实，该仪器采用接近开关计数自动控制，60次后自动停止，使用方便，计数准确。

四、ZS-15型水泥胶砂振实台 胶砂振实台 振实台安装

振实台的正确安装对试件的制作和试验结果至关重要，安装时请按以下步骤进行。

- 1、按国家标准GB/T17671-1999中的4.2.5要求、振实台安装在高度约400mm的混凝土基座上。混凝土体积约为0.25m³、重约600kg。需防外部振动影响振实效果时，可在整个混凝土基座下放一层厚约5mm天然橡胶弹性衬垫。并注意机体应有良好的用电安全接地。
- 2、将振实台用地脚螺钉固定在基座上，安装后成水平状态，可用高度尺校正振实台台面四角的高度在1mm以内，长度方向水平在0.5mm以内、仪器底座与基座之间安铺一层新鲜厚砂浆以保证它们完全接触。同时也可用此方法调整台面和臂杆呈水平。
- 3、待水泥胶砂凝结硬化后拧紧地脚螺钉，注意拧紧力应基本一致，防止设备变形，然后将图“1”所示中台面（5）抬起，凸头（4）与定位套（2）不应有卡阻现象，若发现有卡阻现象，一般是水平未校准、应寻找原因后校准。

五、ZS-15型水泥胶砂振实台 胶砂振实台 振实台使用与维护

- 1、操作前应拿掉定位套，检查各运动部件是否运动自如，电控部分是否正常，加注润滑油后开机空转，检查一切正常方可使用。每次使用前必须拿掉定位套。
- 2、电气原理请见附图。接通电源前，带锁开关SW处于闭关状态(即按钮弹出位置)。按下开关并锁住，电机运转，电子计数器从零计数，当到60次时停转。再次操作，可按放两次SW，即能重复执行。
- 3、本电路由于不用电源变压器，电路部分都与电源电压有关，外壳必须保证安全接地（认真检查电源插头座的PE黄绿线是否安全接地，而不是接电源零线。
- 4、有油杯的地方加注润滑油，凸轮表面涂薄机油以减少磨损。
- 5、使用后应清扫仪器上的各种杂物，保持清洁，并将定位套放与原位，以免台面受力而影响中心位置。
- 6、仪器经过一段时间使用后，如振幅变大超差，可用随机所附垫圈进行调整。具体方法是将止动器固定螺钉松开，取出止动器，将垫圈放入下面重新将固定螺钉上紧。
- 7、振幅检验：
 - a、将随机所附14.7mm检验块放入图“1”所示凸面与止动器之间，用手拨动凸轮，凸轮应与轴承相接触。
 - b、同样方法用15.3mm检验块放入，则凸轮与轴承不应接触，满足以上两个条件即仪器振幅为合格。方可进行工作。