

大方 A工位冲头价格

产品名称	大方 A工位冲头价格
公司名称	东莞市本捷五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦边银城工业区银城三路1号
联系电话	13922906903 18681097093

产品详情

手机/微信：139-2290-6903 汪先生

东莞市本捷五金有限公司现向各大厂家、代理商、销售商提供以下产品服务

AMADA数冲模具类：B工位下模、凸包模、模具数控、C导套、修磨折弯刀、A工位冲头。

数控模具类：D工位冲头、标准模具、沉孔模、捷迈数冲模具、半切断、剪板机刀片。

E导套类：弹簧碟片、E工位下模、D工位下模、平刀、美铭系列模具、金方圆数冲模具。

凸包模类：模具折弯、E工位冲头、多孔模、扬力数冲模具、折弯拍平模、修磨剪板刀。

半切断类：C工位冲头、模具拆装台、百叶窗模具、车床数控、退料板、D导套。

下面摘录关于大方 A工位冲头价格的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司生产折弯机模具以及数控折弯机模具、普通液压折弯机模具、数控折弯刀、组合型折弯机模具、R型模具、弯刀模具、剪刀模具、无压痕模具等，可生产国内外各种型号数控折弯机模具。公司凭借自己雄厚的技术力量和良好的信誉，其产品性能与品质在国内处于领先地位。我公司积累了多年的折弯机模具生产经验，专业制造数控折弯机模具，折弯机刀具，折弯机上刀，折弯机下模等。产品广泛配用于AMADA、FINN-POWER、LVD、STRIPPIT、NISSHINBO、TRUMPF、RA SKIN、BEHRENS、MURATA、金方圆、捷迈等。模具特点是刃模具使用寿命长、耐磨损、抗冲压能力强。经过多年的努力，现已发展成为折弯模具行业最具实力的生产厂家之一。本着“满足用户需求，为用户服务”的经营理念，坚持“以产品质量为本，创一流品牌”的经营方针，“一诺千金，誉满亿洲”，真诚和表面处理界新老朋友携手共进，共创美好未来。下面摘录关于大方A工位冲头价格的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司以诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。专业生产并销售各种数控转塔冲床模具的机械模具公司，公司位于全国模具重镇东莞长安主要生产与销售各种数控冲床模具，通风孔模，对中器，翻边模，挤压成型模，浅拉深模具等，产品有85系列，90系列，通快系列，金方圆系列，村田系列等，本公司产品适用于各种数控冲床；WIEDEMANN村田威德曼，TRYMPF通快，TAILIFT台励福，LVD-STRIPPIT萨瓦尼尼，AMADA阿玛达，FINN-POWER芬兰，LFK梁发记，EUROMAC优洛麦克，济南捷迈，扬力，大同，金方圆，青岛东和，盛通数控冲床等，本公司数控转塔冲床模具为各类型数控转塔冲床专业匹配，所使用材质均为进口模具钢，公司产品品种齐全，价格实惠，出货及时，竭诚为您服务！下面摘录关于大方A工位冲头价格的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司主要生产与销售各种数控冲床模具，通风孔模，对中器，翻边模，挤压成型模，浅拉深模具等，产品有85系列，90系列，通快系列，金方圆系列，村田系列等，本公司产品适用于各种数控冲床；WIEDEMANN村田威德曼，TRYMPF通快，TAILIFT台励福，LVD-STRIPPIT萨瓦尼尼，AMADA阿玛达，FINN-POWER芬兰，LFK梁发记，EUROMAC优洛麦克，济南捷迈，扬力，大同，金方圆，青岛东和，盛通数控冲床等，本公司数控转塔冲床模具为各类型数控转塔冲床专业匹配，所使用材质均为进口模具钢，公司产品品种齐全，价格实惠，出货及时，竭诚为您服务！数控折弯机模具、灯杆、钢杆、折弯形成圆模、多角度模具、剪切刀片、冶金刀片等，另外，本公司还可以根据客户的不同要求，选择最佳的模具设计方案，以最快的时间，最好的品质满足客户的要求。

日本日立金属HPM1—高级预硬模具钢

品牌：日本日立金属

出厂状态：HRC37-42

相当大同DAIDO标准：NAK55

产品描述：高级预硬塑胶模具钢材，硬度高达HRC37-42，无须再热处理。采用特殊溶解，切削性好（

HRC40时最好) 大件模料亦拥有里外均衡的硬度以及加工性, 切削性佳, 抛旋光性佳, 无须热处理, 易切削性佳, 抗腐蚀性能好, 抛旋光性极佳。主要应用在精密橡胶模具, 高强度模具板等。

日本日立金属SLD —高耐磨高铬冷作工具钢JIS SKD11

品牌: 日本 日立金属

出厂状态: HB210

相当布德鲁斯Buderus标准: 2379

相当百禄Bohler标准: K110

相当大同DAIDO标准: DC11

相当一胜百ASSAB标准: XW-42

产品描述: 用途广泛的通用型冷加工用工具钢。具有极高的耐磨性, 高抗压强度, 相对较好的韧性, 淬火性能好, 热处理变形小。近年来随着各向同性炼钢工艺(Isotropy)的应用, SLD的性能又有了进一步的提高, 使用效果明显优于其它SKD11类模具材料。用于冲压、落料、剪切、拉伸、弯曲、压印、冷挤、冷锻、粉末压制等模具。

139-2290-6903 汪先生---东莞市本捷五金有限公司及时为您报道: "大方 A工位冲头价格"价格、"那家模具质量好大同冲模"行情、"宝口镇哪家模具好用翻边模报价"厂家和"哪家模具好用折弯模"的行内实时资讯。