

## C工位下模报价

产品名称	C工位下模报价
公司名称	东莞市本捷五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦边银城工业区银城三路1号
联系电话	13922906903 18681097093

## 产品详情

手机/微信：139-2290-6903 汪先生

下面摘录关于C工位下模报价的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司奉行"质量是生命，信誉是资本"的精神。以优质的产品，专业的服务答谢各界的鼎力支持。本公司是一家专业生产：数控冲床模具，折弯机模具，剪板机刀片，冲压模，特殊模具等各类异形模具。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。下面摘录的评论来自互联网用于搜索优化：

客户：冀丛熊

非常完美，是我想要的一种型号，老板人很好热情，下次再光顾

谢谢，老板很贴心送的都用的上

挺好的，不着急可以。

不废话！好！好用！实用！

非常愉快的一次购物，卖家态度很好，很热情耐心，产品使用非常顺手好用，省事省力，值得信赖，赞赞赞。

还没用！看着质量不错！

质量很好，也好用，值得购。

客户：洗晏梅

考证用的刀，真的很好。值得信赖

东西很满意，看上去挺锋利的，质量可以

质量很好，物流也很快，下次继续合作

已经使用，效果还不错，我这是断续持刀，一般的刀片不抗造，这个还可以。鉴定完毕

很好很重质量扎实，包装很好，用好后反图很好机子没有损伤，基本安装好了，很好

速度真快早上订下午到，刀具质量也不错

卖家服务态度非常好，发货速度很给力!非常满意，有需要还会再来的。

下面摘录关于C工位下模报价的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司的产品主要服务于半导体行业、电器行业、移动通讯行业、五金行业、汽车行业、钣金冲压行业等，目前产品范围涵盖精密冲压模具、拉伸模具、数控冲床模具，折弯模具和相关的高精度模具配件。本公司备有批量库存，同时根据客户来图定制各种规格的非标产品或加工所需要的各种标准产品。下面摘录关于C工位下模报价的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司是一家致力于提供数控钣金设备、数控模具解决方案的综合供应商！我公司数控模具产品广泛地适用于：通快、AMADA（天田-阿玛达）、FINN-POWER（芬宝）、ACL（力丰）、LVD（黄石锻压）、爱克、百超、米路加、台励福、金方圆、亚威、扬力、捷迈、汉智（wisdom）、SBD、上海冲剪、巨威、恒力、瑞铁、奥斯玛、新兴田、等国内外数控设备。

钣金加工只是对金属材料进行折弯、压铆、焊接等一系列处理的工艺。下面针对钣金加工中折弯工艺所遇到的问题和解决办法。

折弯边不平直,尺寸不稳定

原因：

- 1、设计工艺没有安排压线或预折弯
- 2、材料压料力不够
- 3、凸凹模圆角磨损不对称或折弯受力不均匀
- 4、高度尺寸太小

解决办法：

- 1、设计压线或预折弯工艺
- 2、增加压料力
- 3、凸凹模间隙均匀、圆角抛光
- 4、高度尺寸不能小于最小极限尺寸

工件折弯后外表面擦伤

原因：

- 1、原材料表面不光滑
- 2、凸模弯曲半径太小
- 3、弯曲间隙太小

解决办法：

- 1、提高凸凹模的光洁度
- 2、增大凸模弯曲半径
- 3、调整弯曲间隙。

139-2290-6903 汪先生---东莞市本捷五金有限公司及时为您报道："C工位下模报价"价格、"河南岸D工位下模"行情、"那里有大同冲模"厂家和"哪家模具质量好翻边模多少钱"的行内实时资讯。