

立模隔墙保温板设备

产品名称	立模隔墙保温板设备
公司名称	宁津县鑫诚达建材设备厂
价格	130000.00/套
规格参数	品牌:鑫诚达 规格:4200*300*520 产地:德州市宁津县
公司地址	宁津县时集经济开发区
联系电话	15969767571

产品详情

立模隔墙保温板设备

轻质隔墙板项目介绍

1、鑫诚达轻质隔墙板产品特点

“鑫诚达”轻质隔墙板是以水泥发泡板或者聚苯颗粒为芯材，以耐碱玻璃纤维网格布增强低碱水泥为面层材料，适当掺加粉煤灰、矿渣和外加剂，复合而成的轻质墙板材料。产品尺寸为：长2500-3500mm，宽600mm，厚60-240mm。该新型复合夹芯板的两个面层，由耐碱玻璃纤维网格布增强，使得产品强度高；由于加入了减水剂、防水剂，所以面层结构密实，防水性能好；新型复合夹芯板的芯材是泡沫混凝土，使得产品保温隔热性能好。此外，产品还具有施工安装方便等特点。该产品集保温隔热、结构功能和防水性能于一体，主要用于建筑物的墙体隔断。

2、产品主要性能指标

检测项目	性能指标	实测结果
面密度 (kg/m ²)	90	35.0
抗弯破坏荷数/板自重的倍数	1.5	3.0
抗冲击性能 (次)	摆动冲击5次，不出现贯通裂纹	冲击5次，无异常
单点吊挂力 (N)	1000N无异常	1000N无异常
含水率 (%)	12/10/8	8.2
干燥收缩值 (mm/m)	0.6	0.4
抗压强度 (MPa)	3.5	3.8
软化系数	0.80	0.91
传热系数(W/m ² .k)	2.0	0.8

3、鑫诚达设备功能、主要参数、所需原料与工艺流程

设备功能：该机采用新立模式生产技术，该机主要由搅拌系统、上料系统、输送系统、发泡系统、成型模具、养护系统等组成。

技术参数

设备重量 10T	设备规格 40000 × 800 × 1400mm	设备功率 60KW	生产效率 1000-1500m ² /天
-------------	------------------------------	--------------	------------------------------------

生产条件

占地面积 500m ²	所需厂房 1000-1500m ²	所需工人 10 ~ 12人	日用水量 5T
---------------------------	---------------------------------	------------------	------------

主要生产原料：石粉（粉煤灰、煤矸石、建筑垃圾、石英砂、河砂等）；植物纤维（农作物下脚料，如玉米秆、麦秆、稻秆或锯沫等）；无机粘合剂、网格布、助剂等。

工艺流程：发泡芯材：配料—搅拌—浇筑成型—固化—脱模—切割—养护

面材与复合：配料—搅拌—辊压成型—置入芯材—辊压成型—固化—脱模—养护—切割—检验出厂

鑫诚达公司的优势

销售电话 周经理 159 6976 7571

QQ 476445453