

立模隔墙板设备

产品名称	立模隔墙板设备
公司名称	宁津县鑫诚达建材设备厂
价格	130000.00/套
规格参数	品牌:鑫诚达 规格:4200*300*520 产地:德州市宁津县
公司地址	宁津县时集经济开发区
联系电话	15969767571

产品详情

立模隔墙板设备

复合夹芯隔墙板设备/轻质复合隔墙板设备最新工序

复合夹芯隔墙板设备/轻质复合隔墙板设备最新工序介绍-咨询电话；159 6976 7571 周经理

一、山东鑫诚达节能设备有限公司生产的复合夹芯隔墙板设备主要生产工序包括：砂浆搅拌、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压、铺覆芯材、砂浆铺覆、复合玻璃纤维布、辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。产品采用机械化流水线生产。墙板具有轻质、隔音、保温、耐火等优良性能，有利于建筑节能，可大大减少建筑的湿作业，缩短工期，同时也有利于实现建筑机械化。成本低、效益高：轻质节能复合墙板以工业剩余粉煤灰、炉渣、陶粒、硅酸盐水泥以及EPS泡沫颗粒为主要原材料，生产工艺简单，成本低廉，经济效益十分可观。

全面满足建筑功能需求：国家十五、十一五规划明确指出：必须大力发展具有高强、轻质、节能、节土、利废、环保型多功能复合新型墙体材料。根据我国国情，墙改发展的总体要求是由黏土质想非黏土质、由实心想空心、由小块向大块、有重质向轻质、由低强向高强、由耗能高向耗能低、由单功能相多功能墙体发展。而该项目正是突出了墙体的轻质、高强、保温、隔热、利废、节能等功能，因此，该项目的实施势在必行。本设备是我公司研发的第二代轻质隔墙板设备，班产量500平方成品，需工人：7-10人。

二、生产线主要技术参数

板材成型长度 2500-3000mm

板材成型厚度 60-90-120-180-240mm

生产效率 4.5m/min

设备外形尺寸 长41m × 宽2.5m × 高5m

搅拌轴转速 47rpm

原料计量精度误差率<2%

电机功率47Kw

一、选择鑫诚达全自动新型复合轻质墙板设备的5大理由

理由一：国家对于轻质隔墙板被广泛推广使用推出的一系列优惠政策。对于生产此类环保节能墙板类型企业的扶持力度也是非常大的。

理由二：鑫诚达特制上料浇筑系统，灌注快速均匀稳定。复合轻质墙板生产线操作简单，不需花大量时间进行人员培训。

理由三：鑫诚达采用新型竖模浇注，一次成型40多块。复合轻质墙板设备机械自动化程度高，生产用工少，只需8~10人即可进行操作，使用轻轨运行，减轻工人的劳动强度。

理由四：鑫诚达独家设计养护窑，快速拆模，单班产能高，日产3000方左右，是目前国内年产量最大的复合轻质墙板设备。

理由五：鑫诚达工艺配方的多样性，根据客户需要，既可用聚苯颗粒芯材，也可用水泥发泡为芯材，具有防火、防水、防腐蚀、保温、隔音、抗冻、抗震等显著特点。

鑫诚达第四代轻质隔墙板生产工艺

理由六：无缝对接墙板生产工艺

鑫诚达新型复合轻质墙板设备采用全新无缝对接技术，降低墙板尺寸大小，隔板之间对接安装，通过浇筑混凝土(水泥)或加钢筋固定，可彻底解决墙板开裂破损问题，提高材料使用寿命，而安装速度比普通墙板提高了2倍。

理由七：独家墙板快速养护工艺—养护快、高强度、不开裂

国内第一家采用墙板快速立式养护窑技术，在恒温恒湿的条件下让墙板的物理性能达到最佳状态，提高了墙板的强度，不存在开裂的问题。采用此种工艺，墙板生产不受季节与气候变化的影响，全年可生产。经特殊养护工艺，大大缩短了墙板成型时间（减少了50%上的后期养护时间），脱模快，从而提高了产量，减少占用场地面积，降低维护成本。

销售电话 周经理 159 6976 7571

QQ 476445453