

# 粉末冶金零件

产品名称	粉末冶金零件
公司名称	常州智康机械有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	常州市钟楼区合欢路66号
联系电话	17712679667

## 产品详情

我公司是专业粉末冶金注射加工生产的企业，位于江苏省常州市，产品已广泛应用于汽车配件，医疗器械，机械，钟表等精密结构件，特别是在加工异形复杂件方面有较强的优势，公司加工技术成熟，实力雄厚，具有专业的生产能力，欢迎交流联系 电话 15195007127 qq 1141121775 MIM

是将现代塑料注射成形技术引入粉末冶金领域而形成的一种全新的金属零部件近净成形加工技术，是近年来粉末冶金学科和工业领域中发展十分迅猛的一项高新技术。MIM的工艺步骤是：首先选取符合MIM要求的金属粉末与有机粘结剂在一定温度条件下采用适当的方法混合成均匀的喂料，然后经制粒后在加热塑化状态下用注射成形机注入模具型腔内获得成形坯，再经过化学或溶剂萃取的方法脱脂处理，最后经烧结致密化得到最终产品。MIM产品的特点：1、零部件几何形状的自由度高，能像生产塑料制品一样，一次成形生产形状复杂的金属零部件；2、MIM产品密度均匀、光洁度好，表面粗糙度可达到Ra 0.80~1.6 μm，重量范围在0.1~200g。尺寸精度高（ $\pm 0.1\% \sim \pm 0.3\%$ ），一般无需后续加工；3、适用材料范围宽，应用领域广，原材料利用率高，生产自动化程度高，工序简单，可实现连续大批量生产；4、产品质量稳定、性能可靠，制品的相对密度可达95%~99%，可进行渗碳、淬火、回火等热处理。产品强度、硬度、延伸率等力学性能高，耐磨性好，耐疲劳，组织均匀；国际上普遍认为MIM技术的发展将会导致零部件成形与加工技术的一场革命，被誉为“21世纪最热门的零部件的成形技术”。MIM与传统粉末冶金相对比

MIM可以制造复杂形状的产品，避免更多的二次机加工。

MIM产品密度高、耐蚀性好、强度高、延展性好。MIM可以将2个或更多PM产品组合成一个MIM产品，节省材料和工序。MIM与机械加工相对比

MIM设计可以节省材料、降低重量。

MIM可以将注射后的浇口料重复破碎使用，不影响产品性能，材料利用率高。

MIM通过模具一次成形复杂产品，避免多道加工工序。

MIM可以制造难以机械加工材料的复杂形状零件。MIM与精密铸造相对比

MIM可以制造薄壁产品，最薄可以做到0.2mm。

MIM产品表面粗糙度更好。MIM更适宜制细盲孔和通孔。适合大批量生产