PBT 日本宝理 2002U 华东地区代理

产品名称	PBT 日本宝理 2002U 华东地区代理
公司名称	辅程塑化科技 (上海)有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:日本宝理 型号:2002U 产地:日本宝理
公司地址	上海上海市闵行区元江路5500号第一栋
联系电话	02151688068-1688 18260212955

产品详情

聚对苯二甲酸丁二醇酯,英文名polybutylene

terephthalate(简称PBT),属于聚酯系列,是由1.4-pbt丁二醇(1.4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成,并经由混炼程序制成的乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET一起统称为热塑性聚酯,或饱和聚酯。 PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性,自润滑、低摩擦系数,耐候性、吸水率低,仅为0.1%,在潮湿环境中仍保持各种物性(包括电性能),电绝缘性,但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀,耐水解性差,低温下可迅速结晶,成型性良好。缺点是缺口冲击强度低,成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性,其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上,热变形温度也大幅提高。可以在140 下长期工作,玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致,易使制品发生翘曲。 燃烧时的现象

不易燃烧,燃烧时无液体流下,离开火焰后在5秒钟内熄灭,(相似于PC)。 加工工艺 PBT为热塑性塑料,为适用于不同加工业者使用,一般多少会加入添加剂,或与其它塑料掺混,随着添加物比例不同,可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好,广泛应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等,而PBT产品又与PPS、PC、POM、PA等共称为五大泛用工程塑料。 PBT 结晶速度快,最适宜加工方法为注塑,其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型,成型前需预干燥,水分含量要降至0.02%。 PBT的注塑工艺特性与工艺参数的设定PBT的聚合工艺成熟、成本较低,成型加工容易。未改性PBT性能不佳,实际应用要对PBT进行改性,其中,玻璃纤维增强改性牌号占PBT的70%以上。 1 PBT的工艺特性

PBT具有明显的熔点,熔点为225~235 ,是结晶型材料,结晶度可达40%。PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大,因此,在注塑中,注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。

PBT在熔融状态下流动性好,粘度低,仅次于尼龙,在成型易发生"流延"现象。

PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。 2 注塑机的选择

选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定最大注射量的30%~80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆,长径比为15~20,压缩比为2.5~3.0。

应选用自锁式喷嘴,并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时,注塑机的有关部件应经防腐处理。3制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚,PBT对缺口很敏感,因此,制品的直角等过渡处应采用圆弧