

# AMADA下模

产品名称	AMADA下模
公司名称	东莞市本捷五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦边银城工业区银城三路1号
联系电话	13922906903 18681097093

## 产品详情

手机/微信：139-2290-6903 汪先生

东莞市本捷五金有限公司现向各大厂家、代理商、销售商提供以下产品服务

校中模类：凸包模、C工位下模、百叶窗模具、导轨模、数控模具。

下面摘录关于AMADA下模的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司专业制造数控冲床模具，始终专注于数控转塔冲床模具的研发与制造。产品广泛用于AMADA、TAILIFT、FINN-POWER、STRIPPET、KOMATSU、TRUMPF、LVD、WIEDEMANN、、LFK、大同、捷迈、金方圆、扬力，亚威，汉智等数控转塔冲床。我们将始终坚持“品质第一、服务优先”通过不断地技术创新和探索,将最完善和贴心的服务给予我们支持的新老客户！非常感谢能与您一路共铸辉煌，成就美好未来！

日本日立金属SLD8—高硬度高韧性冷作工具钢

品牌：日本日立金属

出厂状态：HB235

相当大同DAIDO标准：DC53

耐磨性：

韧性：

尺寸稳定：

加工性：

产品描述：SLD(日标SKD11)的改良版。因钒元素添加量的变更，加工性显著上升。韧性比SLD好50%以上。而抗回火软化方面，以530 回火尚可得HRC62-63的硬度。利用此特性，对于时效变形及线切割时之破裂及变形都得以抑制。主要用在精密五金模具成型或者精密零件等要求韧性与耐磨性兼高的模具。

东莞市本捷五金有限公司现向各大厂家、代理商、销售商提供以下产品服务

多孔模类：A工位下模、标准模具、E导套、剪板刀、数控模具、B工位下模、折弯模、对中器、C工位下模。

导轨模类：导轨模、大同数冲模具、平刀、半切断、折弯模具、模具拆装台、扬力数冲模具、弹簧碟片、对中棒。

剪板机刀片类：沉孔模、D工位冲头、折弯拍平模、多孔模、D工位下模、数控车床、E工位冲头、模具数控、A工位冲头。

东莞市本捷五金有限公司现向各大厂家、代理商、销售商提供以下产品服务

美铭系列模具类：模具折弯、剪板刀、捷迈数冲模具、架桥模、数控模具。

C工位冲头类：半切断、大同数冲模具、导套、修磨剪板刀、对中器。

E导套类：C导套、导轨模、金方圆数冲模具、弹簧、模具拆装台。

标准模具类：B工位冲头、冲针、对中棒、美铭系列模具、直剑刀。

剪板刀类：百叶窗模具、B工位下模、D工位下模、标准模具、折弯刀。

下面摘录的评论来自互联网用于搜索优化：

客户：商顾娄

刚收到 非常不错 如果灯头再小点 灯杆在柔软点就完美了

很好，信誉很好，货也很好，好好好

已购买多次，很满意。小羊质量不错。

买了两把了，都挺好用的。这次给的是个三刃的，虽然没有涂层，但是硬度可以，价钱也合适。

老闆很負責.售後服好的沒話說。

客户：方葛官

很合适，就是邮费有点儿贵。这种小玩意要是能找个更便宜的快递就好了

一直在这里买刀，很好

小羊真的很不错...给我家叔叔买的...收到货之后好高兴的...一直在我耳朵旁边说真的不错，这个价钱能买到这么好的东西...有用的小牛们快点买

铣刀不错买的二手的发的全新的

产品确实不错，五分好评。

139-2290-6903 汪先生---东莞市本捷五金有限公司及时为您报道："AMADA下模"价格、"大沙哪家模具质量好E工位下模厂家"行情、"B工位导套公司"厂家和"C工位导套"的行内实时资讯。