

金方圆数冲模具厂家

产品名称	金方圆数冲模具厂家
公司名称	东莞市本捷五金有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦边银城工业区银城三路1号
联系电话	13922906903 18681097093

产品详情

手机/微信：139-2290-6903 汪先生

折弯区域)就是理论上在折弯过程中发生变形的区域。简而言之,为确定展开零件的几何尺寸,让我们按以下步骤思考:

- 1、将折弯区域从折弯零件上切割出来
- 2、将剩余两段平坦部分平铺到一个桌子上
- 3、计算出折弯区域在其展平后的长度
- 4、将展平后的弯曲区域粘接到两段平坦部分之间,结果就是我们需要的展开后的零件

稍有难度的部分就是如何确定展平的弯曲区域的长度,即图中由BA表示的值。很显然,BA的值会随不同的情形如材料类型、材料厚度、折弯半径与角度等而不同。其它可能影响BA值的因素还有加工过程、机床类型、机床速度等等。

BA值到底从何而来?实际上通常有以下几种来源:钣金材料供应商,实验数据,经验以及一些工程手册等。在SolidWorks中,我们即可以直接输入BA值,提供一个或多个带BA值的表,也可以使用另外的方法如K因子(后面将会深入探讨)来计算BA值。对所有这些方法,根据需要我们既可以为零件中的所有折弯输入相同的信息,也可以为每个折弯单独输入不同的信息。

对于不同的厚度、折弯半径和折弯角度的各种情况，折弯表方法是最为准确的让我们指定不同折弯补偿值的方法。一般来说，对每种材料或每种材料/加工的组合会有一个表。初始表的形成可能会花些时间，但是一旦形成，今后我们就可以不断地重复利用其中的某个部分了。

下面摘录关于金方圆数冲模具厂家的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司是专业研发，生产，销售国内外数控转塔冲床模具的民营企业。公司拥有CNC高速加工中心，CNC电脑车床，慢走丝线切割，电火花成型机，精密内圆磨，外圆磨，精密平面磨等先进加工设备及微电脑高度仪，光学投影仪，洛氏硬度计等高精度检测设备。公司专注于数控转塔冲床模具的研发与制造，产品广泛,应用于AMADA,FINNSTRIPPER,KOMATSU,TRUMPF,LVD,WINDEMANN,EUROMAC,TAILIFT,金方圆，大同，亚威,LFK,捷迈，扬力等数控转塔冲床。与联亨科技，中兴通讯，盛德兰，北江开关，联上机电，攀极科技等企业建立了长期合作关系。公司凭借多年来在高速精密冲压模具领域的生产与实践经验，与著名工学院联合研发出特殊模具钢，并在国外知名厂家定制；用特殊的热处理及表面强化工艺。自主研发了一套与数控转塔冲床模具高要求相匹配的新生产工艺，改善了传统工艺生产的刀具模具强度韧性差，整体寿命短等方面的缺陷。下面摘录关于金方圆数冲模具厂家的详细资料：

东莞市本捷五金有限公司生产经营数控冲床模具、折弯模具，NCT模具、AMADA模具、通块模具、数控转塔冲床模具、机箱机柜模具、特殊成型模具、90系列模具、村田数冲模具、厚转塔模具、溥转塔模具、钣金制造业模具等商品，以获得消费者认可为目标，与众多商家保持着良好的合作关系。公司主要生产销售的数控冲床模具、NCT模具、AMADA模具、通块模具、数控转塔冲床模具、机箱机柜模具、特殊成型模具、90系列模具、村田数冲模具、厚转塔模具、溥转塔模具、钣金制造业模具等商品品质优良、价格合理。感谢您的信任，欢迎您前来采购我们的产品！139-2290-6903 汪先生---东莞市本捷五金有限公司及时为您报道："金方圆数冲模具厂家"价格、"哪里有AMADA下模"行情、"哪里有金方圆数冲模具"厂家和"那家模具质量好百叶窗模具"的行内实时资讯。