

螺旋管自动焊接专机

产品名称	螺旋管自动焊接专机
公司名称	昆山佰炬达自动化成套设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇成明路68号
联系电话	18916057688

产品详情

√我公司根据客户需要，设计制造出与钢带成型、组对对和定筒介：
√位焊同时进行，具有相当高的工作效率。√工艺参数：√焊接方法：埋弧自动焊
√焊头数：2丝
√焊接速度机组匹配的定位焊以及自动焊接设备机组。可以保证组：0.5-2m/min均匀可
√设备应达到的主要技术参数：√钢管外径：508~ 2200mm
√钢管长度：8~12.5M √钢管壁厚：6~20mm
√螺旋角范围：15-54 √焊接台车行走速度：0~2.0M/min
√横梁升降速度：1M/min √焊头调整参数：√高度调节范围：200mm
√横向调节范围：200mm（同钢管轴向方向）√焊头旋转角度：
± 90°（以垂直钢管长度方向的平面为0°面