

# 立式加工中心-旭正 VMC-1166

产品名称	立式加工中心-旭正 VMC-1166
公司名称	无锡和正兴精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡新吴区金城东路299号五洲国际工业博览城100栋101号
联系电话	86-0510-83010357 18921176709

## 产品详情

### 立式加工中心--旭正TOPWELD VMC-1166

VMC-1166 皮带头采用BT40/ 150-8000转主轴，增加刀柄定位精度。齿轮传动式机型采用台湾旭正进口齿轮头，最高转速可达6000转，最大扭矩500NM。

TOM-1166是X/Y/Z三向均为硬性导轨的立式加工中心，主轴箱体分齿轮传动和皮带传动两种。

X/Y/Z三向均采用台湾产高刚性丝杆及进口滚珠丝杆支撑轴承。氮气平衡，在零部件高速运动时避免产生噪音。零件结构设计合理，延长机台使用寿命。树脂砂铸件，经过压力消除，时效处理，确保机台长时间保持高精度要求。

机床最终经过红外线检测仪检验及激光循圆检验，主轴在线平衡，为用户提供高质量的加工保证。

### 主要技术参数

规格/型号	单位	VMC1166
		齿轮头/皮带头
工作台		
工作台尺寸	mm	660 × 1200
T型槽(数目-尺寸 × 间距)	mm	5-18 × 120
最大载重	kg	1000
工作台面至地面距离	mm	1000
行程		
X轴行程	mm	1100
Y轴行程	mm	660
Z轴行程	mm	600
主轴鼻端至工作台距离	mm	150-750

主轴中心距至机柱滑道距离	mm	730/700皮带头
主轴		
主轴锥孔		BT50/BBT40皮带头
主轴转速	rpm	6000齿轮头
		8000皮带头
主轴档数		1
主轴冷却/润滑方式	油冷	C04PT
	油脂润滑	
油压箱/齿轮头		SHC-027X(60L)
进给		
切削进给	mm/min	1-10000
快速进给	m/min	12/12/12
最小进给量	mm	0.001
马达		
主轴马达	kw	15/11皮带头
三轴马达(扭矩)	N.M	22 × 22 ( 30 ) × 22 ( 30 )
切削水泵浦	kw	0.75
水箱容量	m3	0.35
刀库		
刀库形成		圆盘式/Amless
刀库规格		BT50/BBT40皮带头
刀库容量		24T
最大刀具直径 × 长度		90 × 300
定位精度	mm	± 0.005/300
重复定位精度	mm	± 0.006/300
安装要求		
电力容量	KVA	35/25
气压流量	kg/c m2	5-7
空气流量	l/min	100
占地空间	mm	3250 × 2460 × 3200
净重	kg	8000