

西门子PLC控制系统

产品名称	西门子PLC控制系统
公司名称	湖南良源自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	湖南省长沙县星沙街道蒸湘北路01栋406室
联系电话	0731-86843802 13677480898

产品详情

详细说明：

西门子PLC控制系统具有强大的控制功能和强大的运算能力它不仅能完成逻辑运算、三角函数运算、指数运算和PID运算，还能进行复杂的矩阵运算。工作速度很快，能带的输入输出模块的数量很多，输入和输出模块的种类也很全面。这类可程序控制器可以完成规模很大的控制任务。

更加智能和方便的是，此款西门子PLC控制系统，还可以用手机来控制。

湖南良源自动化（该公司致力于自动化系统集成、信息化系统开发、DCS系统开发、PLC系统开发、低压配电柜成套、变频软起柜等传动系统开发，联系人：黄经理13677480898微信同号，具体信息及更多的技术解决方案详见www.hnlygroup.com）的工程师们多年来一直致力于该系统的开发与应用。

产品特点

不需要大量的活动元件和连线电子元件,它的连线大大减少。与此同时，系统的维修简单，维修时间短。PLC采用了一系列可靠性设计的方法进行设计。例如：冗余的设计。断电保护，故障诊断和信息保护及恢复。PLC是为工业生产过程控制而专门设计的控制装置，它具有比通用计算机控制更简单的编程语言和更可靠的硬件。采用了精简化的编程语言。编程出错率大大降低。

易操作PLC有较高的易操作性。它具有编程简单，操作方便，维修容易等特点，一般不容易发生操作的错误。对PLC的操作包括程序输入和程序更改的操作。程序的输入直接可接显示，更改程序的操作也可以直接根据所需要的地址编号或接点号进行搜索或程序寻找，然后进行更改。PLC有多种程序设计语言可供使用。用于梯形图与电气原理图较为接近。容易掌握和理解。PLC具有的自诊断功能对维修人员维修技能的要求降低。当系统发生故障时，通过硬件和软件的自诊断，维修人员可以很快找到故障的部位。

灵活PLC采用的编程语言有梯形图、布尔助记符、功能表图、功能模块和语句描述编程语言。编程方法的多样性使编程简单、应用面拓展。操作十分灵活方便，监视和控制变量十分容易。

湖南良源自动化（该公司致力于自动化系统集成、信息化系统开发、DCS系统开发、PLC系统开发、低压配电柜成套、变频软起柜等传动系统开发，联系人：黄经理13677480898微信同号，具体信息及更多的技术解决方案详见www.hnlygroup.com）的工程师们多年来一直致力于该系统的开发与应用。

控制柜的组成部分：

1.柜体

做工精细的PLC柜体是整套PLC控制系统的外部形象，既要经济实惠，又要高端大气上档次，更要兼顾防水、防尘、结构合理便于元件安装的要求。

2.空气开关

1) AC220V总电源开关，这是每台PLC控制柜必备的。如外部仪表、用电设备电源需要从PLC柜送出，则每个回路应单路配置1个电源开关。

2) DC24V电源总开关，这是每台PLC控制柜必备的。如外部仪表、用电设备电源需要从PLC柜送出，则每个回路应单路配置1个电源开关。

3) 动力电源总开关，如果PLC控制柜内还安装有接触器、变频器等设备，这个开关是必须的。

3.汇线槽

汇线槽用于PLC柜内布线用，汇线槽规格大小由柜内线缆数量决定。

4.DC24V开关电源

大部分PLC自带DC24V电源，如果需要DC24V电源回路较多，则必须单独配置输入AC220V/输出DC24V优质开关电源模块。

5.可编程序控制器（PLC）

可编程序控制器PLC品牌通常根据工程需要选择，性能稳定、运行可靠、高性价比、简洁实用和、便于扩展和兼容性强是选择PLC的基本要素。如果工程比较大或重要场合还需要考虑PLC冗余（也就是两套交替使用）。

6.中间继电器

PLC控制柜内可编程序控制器DO输出原则上不直接入外部控制回路，应由高性能中间继电器（如欧姆龙品牌，线圈电压DC24V）中转，有利于延长PLC DO输出模块使用寿命和安全性。中间继电器触点数量按需要选择两常开/两常闭类型或四常开/四常闭类型中间继电器。

7.接线端子

接线端子数量由输入和输出回路数量决定。

8.信号隔离器和配电器

现场两线制变送器信号通过配电器转换为4-20mA信号送入可编程序控制器AI输入端；外部4-20mA、0-5V、0-20mA等各种信号通过通过信号隔离器转换为4-20mA信号送入可编程序控制器AI输入端。使用信号隔离器和配电器可以提高整个系统抗干扰能力和系统稳定性能。

9.安全栅

可编程序控制器AO输出或DI输出如需要送至危险区域，则应按要求选配相应安全栅。

10.其他设备

PLC柜内通常还会配置接触器、按钮、变频器、交换机、人机界面触摸屏等设备，视工程技术要求。