

西安聚氨酯喷涂设备清洗以及施工的细节

产品名称	西安聚氨酯喷涂设备清洗以及施工的细节
公司名称	西安锐昊暖通制冷工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	联系电话:18092303990
公司地址	西安市未央区北三环大明宫建材家居批发市场防水区10排21-22号
联系电话	18092303990

产品详情

一、第一步先加热聚氨酯喷涂设备的管道：当喷涂完工时必须按下泄压键(PARK)然后打开喷枪泄压至500-700psi左右，此时泄压键指示灯会熄灭，也可以看比例缸活塞杆是否已经退回到缸内，如已退回就可以停止泄压。这是因为当管内有一定的压力时，空气中的水分就不容易进入到管道内，保证了原料不受潮湿的空气中的影响，A料就不会在管内发生变质、结晶，此方法在日常聚氨酯喷涂设备的使用的过程中对维护设备有很大的帮助。

二、第二点是A料抽料泵：在聚氨酯发泡设备使用完毕后要用清洗剂把其外表清洗干净，然后放入装有主机清洗剂的保护套管内对聚氨酯喷涂设备进行封存，以防止有少量的异氰酸酯组分与空气中的水分进行反应，造成供料速度的减慢，抽料比例失调比例泵空穴等现象的发生。

三、整机的清洗：如果本次的施工完毕后与下次施工间隔的时间达到30天以上的时候，需对整个A料的系统进行彻底的清洗、密封。

四、聚氨酯喷涂设备的比例缸：在设备正常工作中要注意A料缸的自清洗的系统，循环清洗液是否正常的循环清洗液是否已经有浑浊、结晶等的现象，如有不正常的循环需检查清洗液管是否有堵塞的现象，或检查A料缸内是否有结晶的现象;循环液如有浑浊结晶的现象需及时的更换