

# 泰州镀锌卷2.0无花镀锌卷

产品名称	泰州镀锌卷2.0无花镀锌卷
公司名称	上海循凡实业有限公司
价格	5200.00/吨
规格参数	1.2*1250:36 1.5*1250*C:40 马鞍山:45
公司地址	上海市崇明区城桥镇东河沿68号J幢321室（上海城桥经济开发区）
联系电话	021-51838638 13262806582

## 产品详情

热镀锌板的生产工序主要包括：原板准备 镀前处理 镀后处理 成品检验等。按照习惯往往根据镀前处理方法的不同把热镀锌工艺分为线外退火和线内退火两大类。

### 线外退火

就是热轧或进入热镀锌作业线之前，首先在抽底式退火炉或罩式退火炉中进行再结晶退火，这样，镀锌线就不存在退火工序了。钢板在热镀锌之前必须保持一个无氧化物和其他脏物存在的洁净的纯铁活性表面。这种方法是先由酸洗的方法把经退火的表面氧化铁皮清除，然后涂上一层由氯化锌或由氯化铵和氯化锌混合组成的溶剂进行保护，从而防止钢板再被氧化。属于这个类别的热镀锌方法包括：湿法热镀锌法、单张钢板法和惠林热法。

酸洗：SPHC 8.0\*1500\*C 10\*1500\*C 5.5\*1800\*C 6\*1800\*C

12\*1500\*C 7.0\*1500\*C 7.5\*1800\*C

镀锌：DX51D+Z 0.5\*1250\*C 0.6\*1520\*C 0.8\*1250\*C 0.95\*1250\*C

1.2\*1500\*C 1.5\*1250\*C 2.0\*1500\*C 1.8\*1500\*C 3.0\*1250\*C

0.4\*1250\*C 0.35\*1000\*C

DX53D+Z 0.4\*1250\*C 0.5\*1250\*C 0.6\*1250\*C 0.7\*1250\*C

0.8\*1250\*C 0.9\*1250\*C 1.0\*1250\*C 1.2\*1250\*C 1.5\*1250\*C

1.8\*1250\*C 2.0\*1250\*C 2.5\*1250\*C 3.0\*1250\*C 2.8\*1250\*C

环保镀锌：0.5\*1000\*C 0.6\*1250\*C 0.7\*1250\*C 0.8\*1250\*C

1.0\*1000\*C 1.2\*1250\*C 1.5\*1250\*C 1.6\*1250\*C 1.8\*1000\*C

2.0\*1250\*C 2.2\*1000\*C 2.5\*1000\*C 2.8\*1250\*C 3.0\*1000\*C

高锌层200-275克：0.5\*1250\*C 0.6\*1250\*C 0.7\*1250\*C 0.8\*1250\*C

1.0\*1250\*C 1.2\*1250\*C 1.5\*1250\*C 1.6\*1250\*C 1.8\*1250\*C

2.0\*1250\*C 2.2\*1250\*C 2.5\*1250\*C 2.8\*1250\*C 3.0\*1250\*C