

压铸铝模具温度控制机

产品名称	压铸铝模具温度控制机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	48000.00/台
规格参数	欧能机械:18kw EUDDC-18:24kw 江苏南京:36kw
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

压铸铝模具温度控制机长期供应于上海、重庆、深圳、宁波、杭州、济南、河北、河南、湖北、安徽等全国不同省市，又称压铸模温机，压铸油加热器，压铸恒温机，压铸控温机等模具温度控制机设备。

压铸铝模具温度控制机使用注意事项：

在使用中，应该注意防止液压油被污染，及时更换液压油。液压系统出现故障70%以上是由于使用不当造成的。因此，要保证液压系统正常而可靠地工作，不仅要正确合理地选好液压油，而且要正确使用和管理好液压油。

1、保持压铸模温机液压系统的清洁

液压元件加工和安装过程中残存的铁屑、金属粉末等杂质，如没有及时清洗干净，就会带入油中，随着油的流动，杂质将会引起液压系统工作不正常，严重时还会造成故障。因此，液压系统在安装及运行前，应该仔细检查和清洗，不论是新的或是检修后的液压系统，以及更换液压油时都一定要清洗，清洗液压系统最好用液压装置原来用的工作油或试车油。

2、防止水分的混入

压铸模温机液压油在使用中要防止混入水分，混入水分后，液压油会乳化变为乳白色，应及时换油，以免造成液压元件的磨损、腐蚀，使液压系统操作恶化。液压系统混入水分的途径主要是油箱和冷却器，要定期检查机架上部的油箱盖是否密封，冷却器是否进水，定期清洗过滤器，约每三个月清洗一次。

3、定期更换液压油

压铸模温机液压油在使用中，由于本身的变质和被外来物质的污染，都会使品质下降，当品质下降超过一定限度后，液压油就需要更换。

压铸模温机液压油的使用寿命与它的工作条件及本身的品质有关，在正常使用和管理条件下，含有添加剂的液压油，使用寿命一般为一年左右。如果是含抗氧、防腐添加剂，并且采用三类基础油调和成的液压油，使用寿命可达一年半至两年。

上述换油周期是一般的情况，实际上有的设备由于管理维护工作做得好，液压油的使用周期还可以延长一段时间，这也要根据设备使用的频率来决定

压铸铝模具温度控制机的特点：

350 压铸专用

*管路防爆装置

*吹气回水功能（选购）

*回水温度显示表

*开机自动排气功能，加热功率切换功能

*即时冷却开机功能

*热水BY-PASS泄压回路

*多点温度控制机组可定做

*水泵马力加热功率可定做

*电器采用OMRON、FUJL、TE、LG、施耐德、西门子

*温度控制范围：进水温度：+25 -300

*304不锈钢一体管路，减少管组及锈垢

*隔离式电器控制箱，延长电器使用年限

*RS485通讯功能，实现自动化管理（选购）

*控制方式：采用进口微电脑或PLC控制（选购）

*安全保护完善，故障显示，维修、保养简单，无需专业人员

压铸铝模具温度控制机的售后服务：

现场安装指导：根据业主工程进度，及时安排具有五年以上工程实践经验的工程，技术人员，对设备的吊装，就位，接管等安装的全过程进行指导，监督，以保证设备的运转可靠，安全。

运行维护指导：根据业方要求，选派专业技术人员对业主之操作人员进行培训。

售后服务队伍：正规化的售后服务队伍建设：公司从内部抽调两年以上实践经验的专业技工，遍布全国

各营销网点。

售后服务的内容：公司定期寄发各种新的技术资料和举办培训班，以提高每个客户的操作员的技术水平。同时，二十四小时设有电信资讯，以及时了解每个客户的最新需求。

质保期内，公司将定期对系统进行一次总体检测，免费修理或替换任何由于设备自身的质量问题造成的损坏及故障。质保期后主设备使用年限内，公司将在主要城市设立特约维修服务点，确保维修人员可以快速反应，市内2个小时内达到现场排除故障，以维护产品品质与公司信誉。

售后服务承诺：

SCHLEE产品维修保养期限：壹年。壹年内免费维修。期满后只收取少许的配件和材料费，实行终身服务。同时，售后第一年将跟踪进行换季保养，定期回访，听取用户意见，并实行维修签单制度。