

苏州专业生产五金冲压模架

产品名称	苏州专业生产五金冲压模架
公司名称	昆山荣亮精密模具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	巴城镇石牌长发路501号
联系电话	0512-36600285

产品详情

苏州专业生产五金冲压模架价格 苏州专业生产五金冲压模架哪里好

【荣亮-苏州专业生产五金冲压模架价格 苏州专业生产五金冲压模架哪里好】

1.冲模结构

冲模是使板料产生分离或变形的工具。典型的冲模结构由上模和下模两部分组成。上模的模柄固定在冲床的滑块上，随滑块上下运动，下模则固定在冲床的工作台上。冲头和凹模是冲模中使坯料变形或分离的工作部分，用压板分别固定在上模板和下模板上。上、下模板分别装有导套和导柱，以引导冲头和凹模对准。而导板和定位销则分别用以控制坯料送进方向和送进长度。卸料板的作用，是在冲压后使工件或坯料从冲头上脱出。

2. 冲模的分类

冲模是冲压生产中必不可少的模具。冲模基本上可分为简单模、连续模和复合模三种。

(1) 简单冲模是在冲床的一次冲程中只完成一个工序的冲模。简单冲模工作时条料在凹模上沿两个导板之间送进，碰到定位销为止。凸模向下冲压时，冲下的零件(或废料)进入凹模孔，而条料则夹住凸模并随凸模一起回程向上运动。条料碰到卸料板时(固定在凹模上)被推下，这样，条料继续在导板间送进。重复上述动作，冲下第二个零件。

(2) 连续冲模 冲床的一次冲程中，在模具不同部位上同时完成数道冲压工序的模具，称为连续模。工作时定位销对准预先冲出的定位孔，上模向下运动，其中一个凸模进行落料，另一个凸模进行冲孔。当上模回程时，卸料板从凸模上推下废料。这时再将坯料向前送进，执行第二次冲裁。如此循环进行，每次送进距离由挡料销控制。

(3) 复合冲模 在一次冲程中，在模具同一部位上同时完成数道冲压工序的模具，称为复合模。复合模的最大特点是模具中有一个凸凹模。凸凹模的外圆是落料凸模刃口，内孔则成为拉深凹模。当滑块带着凸凹模向下运动时，条料首先在凸凹模和落料凹模中落料。落料件被下模当中的拉深凸模顶住，滑块继续

向下运动时，凹模随之向下运动进行拉深。顶出器和卸料器在滑块的回程中将拉深件推出模具。复合模适用于产量大、精度高的冲压件。

【公司简介】

昆山荣亮精密模具有限公司位于中国经济高速发展的热土江苏昆山，坐

落于昆山巴城石牌开发区。临近沪宁高速公路，城际铁路，有着得天独厚的地理交通优势。本公司有着丰富的管理与加工经验，基础设施完善、加工工艺先进、检测手段齐全，是集专业生产加工、经营为一体的民营独资企业。是模具机械行业的专业配套商。

主营产品：大型五金冲压模架制造，机械自动化设备底板及零部件制造，大型龙门CNC对外加工，机械零部件机加工，专业制作五金冲压模架，大型汽车零部件连续模模架。

生产的标准模架，系根据国家有关专业标准制造，产品选材讲究，制造精细，质量保证，规格齐全，并能按照用户需要定制特殊模架。产品具有滑动平稳，耐磨性强，精度高，使用寿命长等特点，现有滑动、滚动两大系列。产品广泛应用于机械、汽车等行业的大型冲压模具，精密冲压和高速冲压模具。

【联系方式】

联系人：关立亮

手机：15051610298

座机：0512-36600285

传真：0512-36600286

QQ：373426460

邮箱：ksrlmj298@ksrlmj.com

网址：<http://www.ksrlmj.com/>

地址：昆山市巴城镇石牌长发路501号